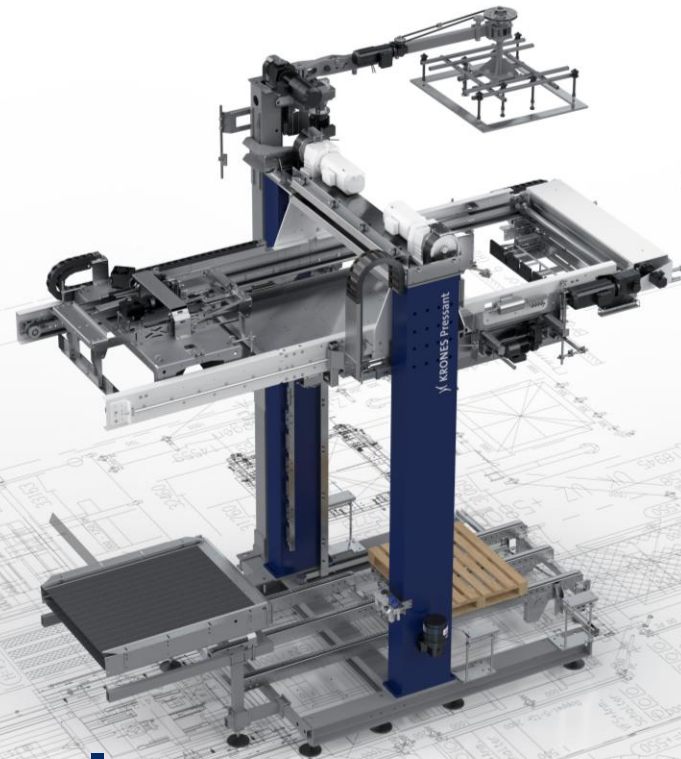




Pressant Universal

Leistungsstarke Behälterabschieber



Schnell, sparsam und schonend



Zuverlässiges und schonendes Handling von Neubehältern ist das Spezialgebiet der Pressant Universal Behälterabschieber. Die Maschinen arbeiten mit Servoantriebstechnik und lassen sich in ihren Bewegungsabläufen deshalb sehr genau auf die jeweilige Aufgabenstellung einstellen. Ihr modularer Aufbau bietet außerdem hohe Flexibilität bei der Einplanung in bereits bestehende Anlagen-Layouts.

Auf einen Blick

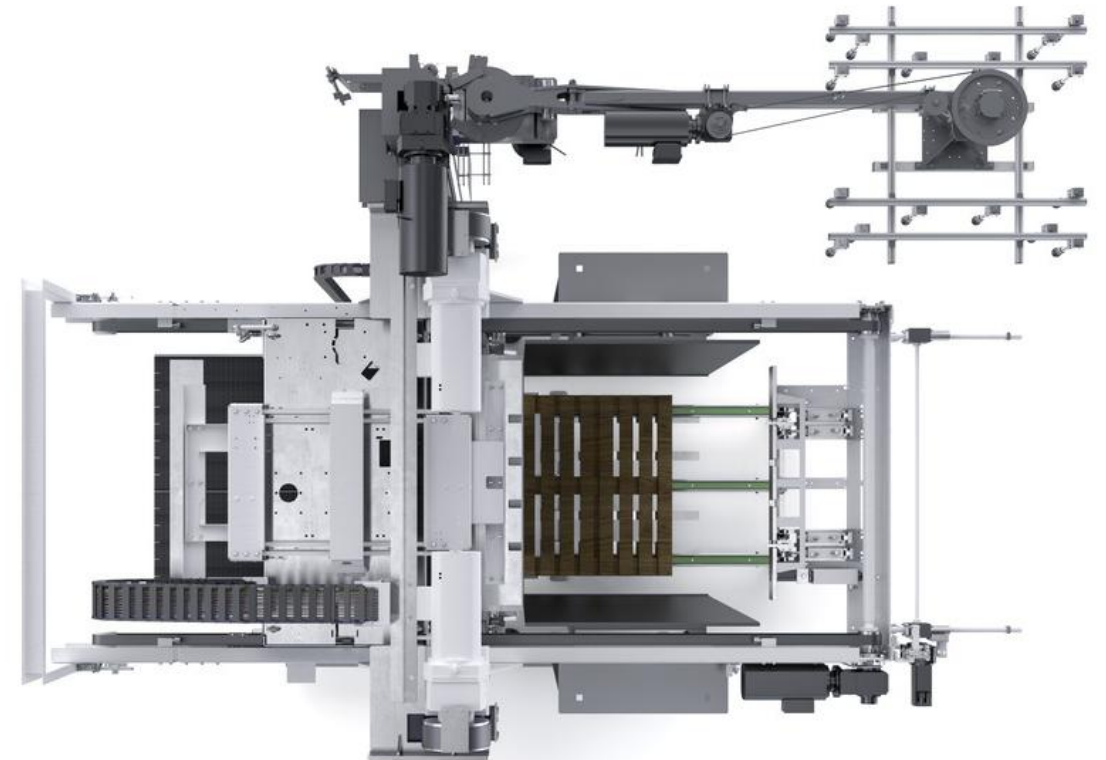
- Entpalettieren von Dosen, Glas- oder PET-Behältern mit Durchmessern von 50 bis 200 Millimetern
- Verarbeiten von Paletten mit Stülpedeckeln, Paletten mit Zwischenlagen und Stülpedeckeln oder Paletten mit Zwischenlagen und Deckrahmen
- Gezieltes Anpassen von Leistung und Layout an die Linie
- Leistung: bis zu 400 Lagen pro Stunde
- enviro zertifiziert für geringere Energie- und Medienverbräuche



Funktionsprinzip



- Transport der entsicherten Paletten in die Maschine
- Erkennen der tatsächlichen Höhe der jeweils obersten Lage durch einen Tast-Sensor und kontinuierliches Definieren des optimalen Haltepunkts für jede Lage, auch unter Berücksichtigung etwaiger Behältertoleranzen
- Positionieren der Abschiebeeinheit über der Lage und Sichern des Palettenaufbaus durch Zentrieren der darunterliegenden Lage(n)
- Fixieren der obersten Lage von allen vier Seiten durch die Abschiebeeinheit
- Pressant Universal 1N: Übergabe der Lage an eine Zwischenplatte und anschließende Weitergabe an den Behälterablauftisch
- Pressant Universal 1A: Übergabe der Lage an den Behälterablauftisch
- Aufnehmen und Entsorgen von Zwischenlagen, Stülpdeckeln und Deckrahmen durch einen Zwischenlagen-Abheber



Leistungsspektrum



Modell	Verarbeitungsbereich	Leistung* (Lagen pro Stunde)	Behälter-Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Palettengrößen** L x B (mm)
1N	PET/Stülpdeckel	150	min. 50	100 – 470	max. 1.420 x 1.250 bzw. 1.450 x 1.200
	Glas/Zwischenlage	180			
1A	PET/Zwischenlage	240			
	Glas/Zwischenlage	300			
	Dose/Zwischenlage	400			

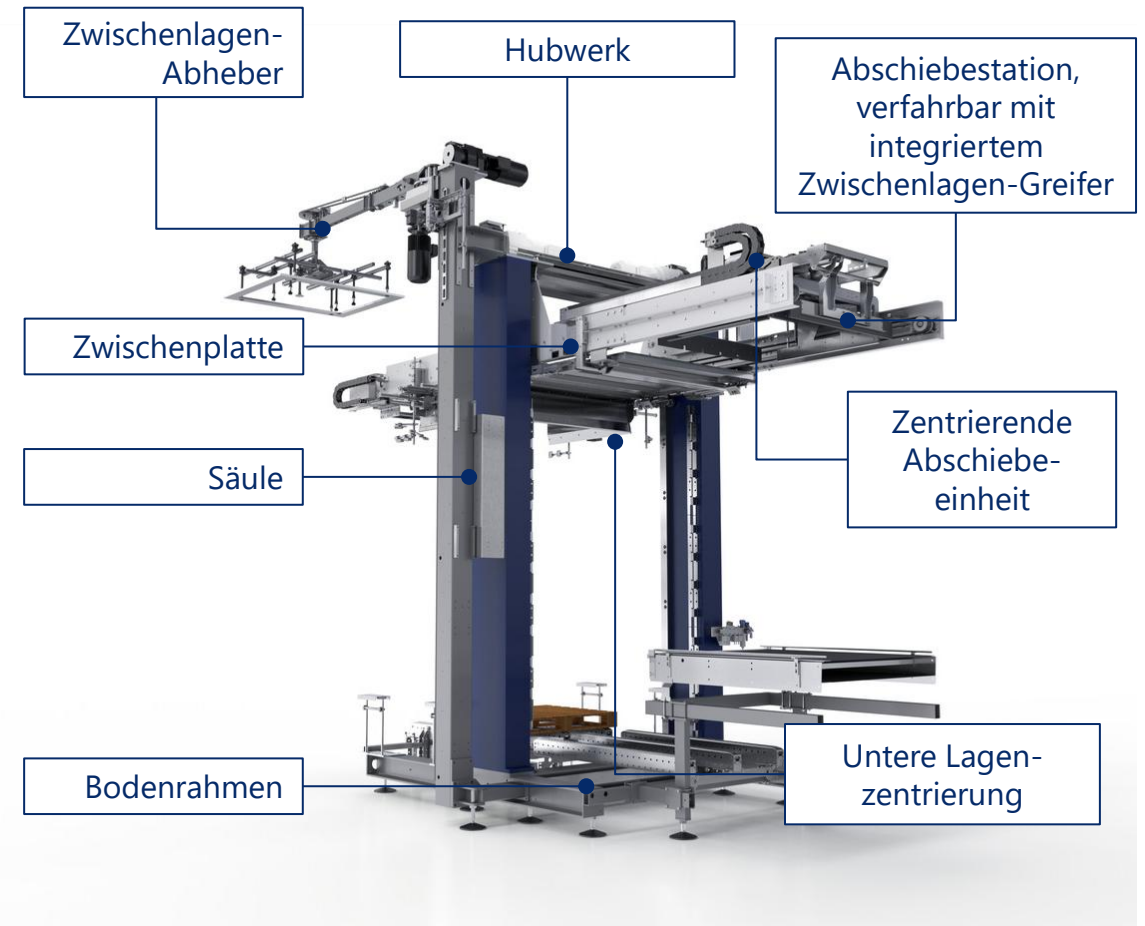
N = Niveausausgleich, A = Aufzug | * Die Maschinenleistungen hängen von der Art der Behälter und der Packmittel ab. | ** Paletten-Sondergrößen auf Anfrage

Pressant Universal 1N mit verfahrbarer Abschiebestation



Konstruktionsmerkmale

- Modulare Bauweise
- Höhenverfahrbare Abschiebestation
- Automatisches Verstellen der Lagenzentrierung an der Abschiebeeinheit
- Behälterablauftisch wahlweise auf niedrigem oder hohem Niveau
- Hubwerk mit Gegengewichten
- Antrieb von Hubwerk und Abschiebeeinheit durch servogeregelte Motoren und wartungsfreie Zahnriemen
- Auffahrschutz im Hubwerk
- Personenschützende Fallsicherung für das Hubwerk bei Betreten des Sicherheitsbereichs
- Antrieb durch servogeregelte Motoren
- Speicherprogrammierbare Steuerung



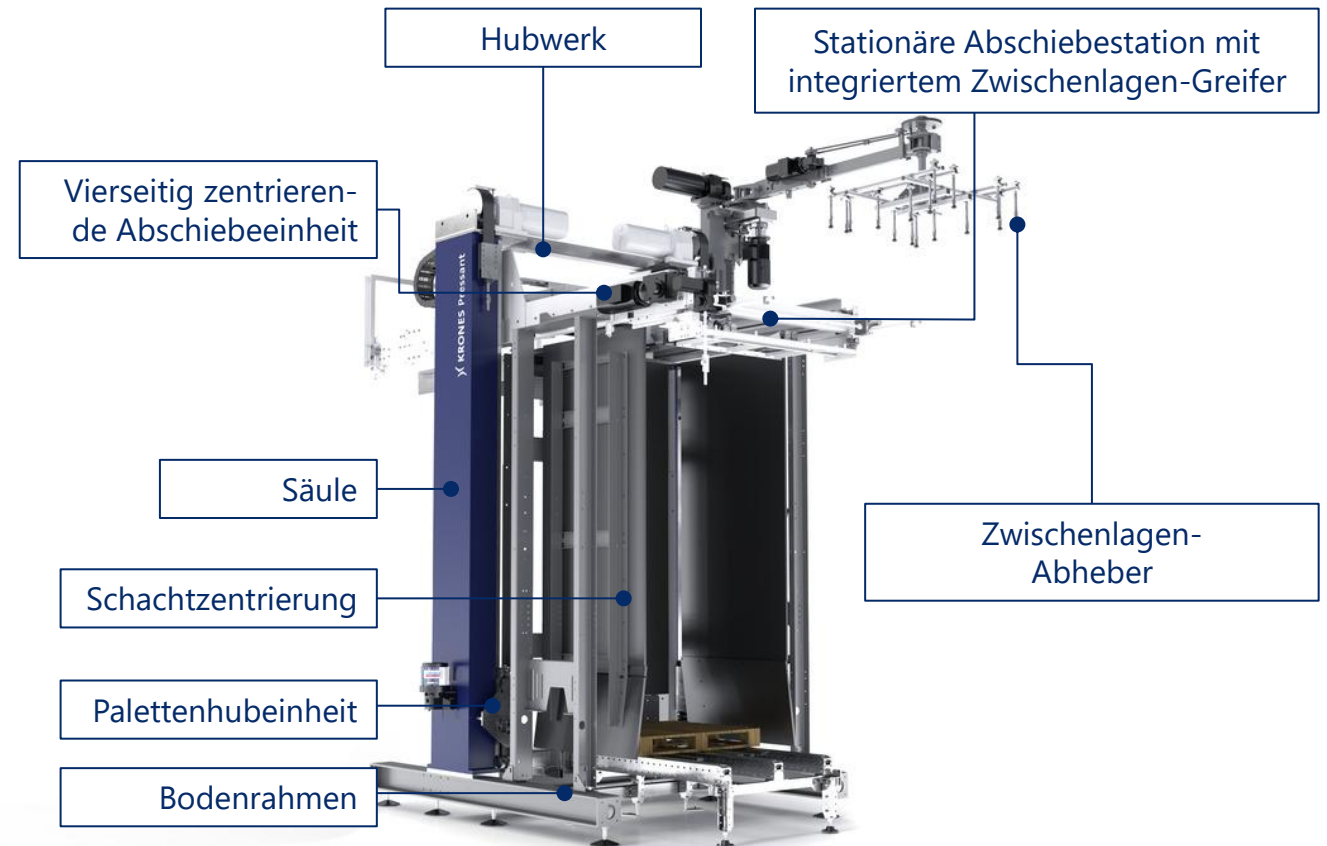
Behälterabschieber Pressant Universal 1N mit verfahrbarer Abschiebestation und unterem Behälterausschub

Pressant Universal 1A mit stationärer Abschiebestation



Konstruktionsmerkmale

- Modulare Bauweise
- Behälterablauf auf oberem Niveau
- Paletten-Hubeinrichtung
- Zentrierschacht für den Palettenstapel
- Automatisches Verstellen der Lagenzentrierung an der Abschiebeeinheit
- Leicht austauschbare Rollenführungen am Hubwerk und an der Abschiebestation
- Hubwerk mit Gegengewichten
- Antrieb von Hubwerk und Abschiebeeinheit durch servogeregelte Motoren und wartungsfreie Zahnriemen
- Auffahrschutz im Hubwerk
- Personenschützende Fallsicherung für das Hubwerk bei Betreten des Sicherheitsbereichs
- Speicherprogrammierbare Steuerung

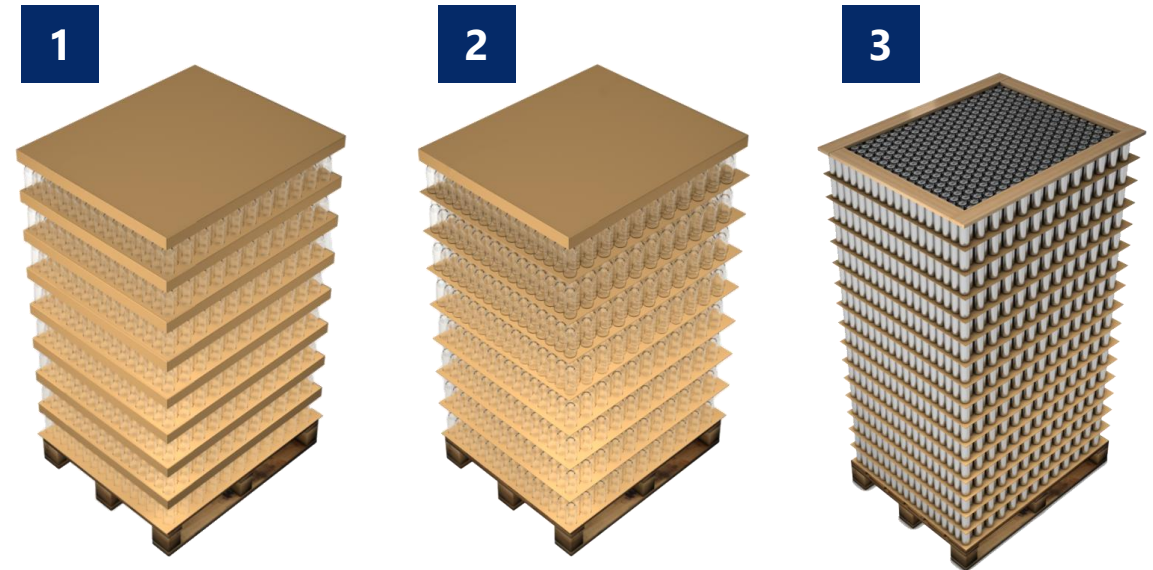


Behälterabschieber Pressant Universal 1A mit stationärer Abschiebestation

Zusatzeinrichtungen



- Zwischenlagen-Abheber, angebaut am Abschieber oder freistehend
- Magazine für Zwischenlagen, Stülpdeckel und Paletten
- Anbindung an die Betriebsdatenerfassung
- Zentralschmierung
- Kombi-Greiferkopf für das Ausheben von Deckrahmen, Zwischenlagen und Paletten
- Vorrichtung für das Aufschneiden von Stülpdeckeln über dem Zwischenlagen-Magazin
- Automatische Schachttüren zum Sichern der vierten Palettenseite (nur beim Pressant Universal 1A)
- Wahlweise schwenkbarer oder linearer Zwischenlagen-Abheber, je nach Leistungsanforderung
- Automatischer Abtransport von Packhilfsmitteln ermöglicht unterbrechungsfreien Maschinenbetrieb



Der Behälterabschieber verarbeitet Paletten mit Stülpdeckeln oder mit flachen Zwischenlagen aus Papier bzw. Kunststoff.

- 1 Palette mit Stülpdeckel
- 2 Palette mit Zwischenlagen und Stülpdeckel
- 3 Palette mit Zwischenlagen und Deckelrahmen

Baugruppen



Behälterabschiebestation

- Tast-Sensor zum Ermitteln der jeweils obersten Lage
- Zentrieren der Lage von allen vier Seiten und Übergabe an die Zwischenplatte oder den Behälterablauftisch
- Zusätzliche Sicherung der Zwischenlage während des Abschiebevorgangs durch eine Zwischenlagen-Greifeinheit

Zwischenlagen-Abheber

- Position: an der Säule oder freistehend
- Greiferkopf für das Ausheben von Zwischenlagen
- Optional: Kombi-Greiferkopf für das Ausheben von Deckrahmen, Zwischenlagen und Paletten





Behälterablauftisch

- Ausführung mit Stahlscharnierband für Glasbehälter
- Mattenkettenband aus Kunststoff zum Verarbeiten von PET-Flaschen und Dosen
- Ausführung in verschiedenen Längen (je nach Leistung)
- Ablauf der Behälter in Parallel- oder 90°-Ausführung



Pressant Universal 1N und 1A im täglichen Betrieb



Bedienung

- Frei stehendes Bedienpult mit Connected HMI
- Übersichtliche Darstellung von Betriebsdaten, Bedienfunktionen, grafischer Statusanzeige, Hilfetexten und Diagnose-Tools
- Anzeige der Texte in der jeweils ausgewählten Landessprache
- Optional beim Pressant Universal 1A:
Mehr-Etagen-Bedienung mit zweitem Bedienpult

Umstellung

- Auswahl des neuen Programms am Touchscreen
- Weitgehend automatische Produktumstellung bei Mehrformat-Anwendungen



Ihre Vorteile



Leicht integrierbares Maschinenkonzept

Die Pressant Universal Behälterabschieber sind dank ihrer modularen Bauweise flexibel: Sie lassen sich individuell an das erforderliche Leistungs- und Produktspektrum anpassen und fügen sich gut in das vorhandene Anlagen-Layout ein.

Schonende Behälterverarbeitung

Die servogeregelte Antriebstechnik ist der Garant dafür, dass die Behälter sicher und schonend entpalettiert werden. Außerdem trägt sie dazu bei, dass die Maschine eine hohe Lebensdauer erreicht.

Geringer Energiebedarf

Durch den Einsatz von Gegengewichten in der Hubsäule bleibt der Energieverbrauch der Maschine auf einem niedrigen Niveau.

Einfache Wartung

Verschleißfreie Zahnriemen sorgen dafür, dass der Wartungsaufwand auf ein Minimum reduziert wird.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Zertifizierte Ökoeffizienz

Maschinen mit enviro Siegel



Das enviro Siegel steht bei Krones für herausragende Ökoeffizienz. Produkte, die das enviro Siegel tragen, haben in einem objektiven Prüfverfahren bewiesen, dass sie sparsam mit Energie und Medien umgehen und umweltverträglich produzieren. Als Anforderung gilt dabei der EME-Standard, den TÜV SÜD für die Bewertung von Produktionsanlagen entwickelt hat. Auch das enviro Prüfverfahren selbst wurde von TÜV SÜD als unabhängigem Gutachter zertifiziert. Dadurch haben Sie die Gewissheit: Wo enviro draufsteht, ist nachweislich Ökoeffizienz drin.

Darum ist der Pressant Universal enviro

- Geringe Energie- und Medienverbräuche



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Unser LCS Team steht immer an Ihrer Seite und übersetzt Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Schmierstoffe für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

