



Linapac II

Multitalent für das Ein- und Auspacken



Hohe Leistung und Flexibilität sind Schlüsselqualifikationen



Der Einpack- und Auspackvorgang im Getränkebetrieb muss perfekt funktionieren. Schnelligkeit, schonendes Behälter-Handling und hohe Flexibilität für eine große Behältervielfalt sind Grundvoraussetzungen. Darüber hinaus muss sich eine Einpack- und Auspackmaschine einfach in die Abläufe integrieren lassen und sich flexibel in das Anlagen-Layout einfügen. Der Linapac II erfüllt diese Anforderungen bis ins kleinste Detail.

Und nicht zuletzt: Auch Leergut-Sortieranlagen profitieren von seiner Hochleistungstechnik.

Auf einen Blick

- Setzpackmaschine für
 - zylindrische Behälter und Formbehälter aus Glas oder Kunststoff
 - Multipacks
- Verarbeitung von Gebindeblock-Längen von 1.600 bis 3.315 Millimetern
- Für das Ein- und Auspacken oben offener Gebinde
- Integration in Leergutsortieranlagen



Funktionsprinzip



Taktweise arbeitende Packmaschine für den flexiblen Einsatz bei Einpack- und Auspackaufgaben

Einpacken

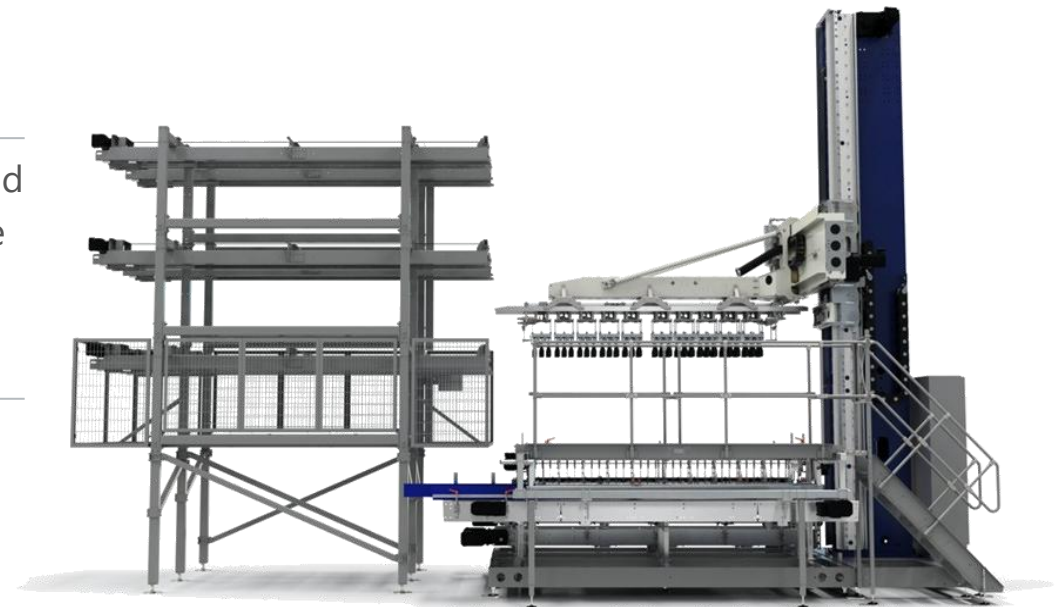
- Aufteilen der Flaschen auf dem Behältertablett in Gassen
- Aufnahme der positionierten Behälter durch Greiferköpfe und Einsetzen in die herangeführten Leergebinde

Auspacken

- Zuführen der gefüllten Gebinde in die Entnahmeposition auf dem Transportband
- Absenken des Greiferkopfs und Aufnahme der Behälter aus dem Gebinde sowie Absetzen der Behälter auf dem Behältertablett

Packkurve

- Frei programmierbare Packkurve mit unabhängiger Ansteuerung der Antriebe von Hubsäule und Horizontalachse
- Anfahrmöglichkeit von verschiedenen Positionen innerhalb des Arbeitsbereichs
- Präzise Steuerung für millimetergenaue Bewegungsabläufe sowie schonendes Anfahr- und Abbremsverhalten



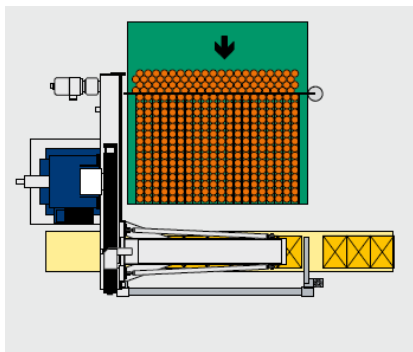
Technische Merkmale



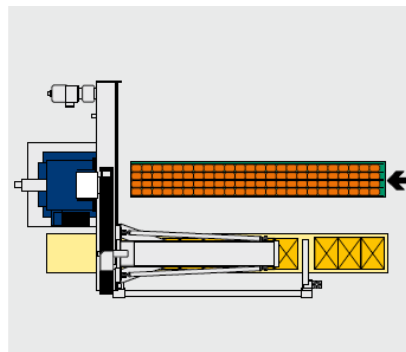
Verschiedene Baugrößen erlauben es, den Linapac II in viele unterschiedliche Anlagen-Layouts optimal zu integrieren. Die jeweiligen Modelle unterscheiden sich in der Breite des Behältertischs und in der Länge der Gebindebahn – das macht den Linapac II zu einem perfekten Partner für viele individuelle Verpackungsabläufe.

Aufstellvarianten

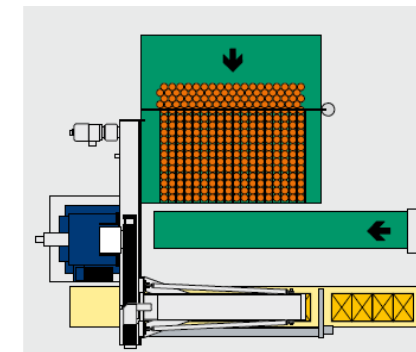
- T-Ausführung für zylindrische Behälter
- H-Ausführung für zylindrische Formbehälter und Multipacks
- HT-Ausführung, wahlweise für zylindrische Behälter oder Multipacks



T-Aufstellung



H-Aufstellung



HT-Aufstellung

Technische Details



Konstruktionsmerkmale

- Modulare Bauweise
- Ein- oder zweibahniger Gebindettransport
- Hubwerk und Quertransport mit wartungsfreiem Zahnriemenantrieb
- Leicht austauschbare Kunststoffrollenführung an Hubwerk und Quertransport
- Integrierter Auffahrschutz
- Antrieb durch servogeregelte Motoren
- Freistehendes Bedienpult mit Touchscreen
- Maschinenschutz mit Schutzgitter und Schiebetür
- Leistung: bis zu 560 Takte pro Stunde



Baugröße	Einbahnig	Zweibahnig
1600	✓	✓
1800	✓	
2200	✓	✓
2500	✓	
2900	✓	✓
3300	✓	✓

Baugruppen

Behälter- und Gebindezuführung



Zu- und Ablauf der Behälter

- Transport der Behälter wahlweise per Mattenkette aus Kunststoff oder per Scharnierbandkette aus Stahl
- Antrieb im Zulauf durch Drehstrommotor mit separatem Frequenz-Umrichter für ein stufenloses Anpassen der Zulaufgeschwindigkeit
- **Bei T-Aufstellung:**
 - Behältertisch mit Anlaufleiste, Rüttler und Vollzähligkeitskontrolle
 - Übergang am Behältertransport mit Überleitblech oder als Freeflow-Übergang

Gebindezuführung

- Robuste Stahl-Scharnierbandkette
- Einlauf- und Gebindestopper für das schonende Anhalten der Gebinde sowie Teilungsstopper für die sichere Gebindezuführung
- Höhe des Einlaufstoppers mittels Kurbel leicht zu verstellen
- Frequenzgeregelter Antrieb zum stufenlosen Anpassen der Geschwindigkeit
- Manuelles Einstellen der Geländer
- Gebindeeinteilung von oben bei Kunststoffkästen oder von unten beim Verarbeiten von Kartons

Baugruppen

Greiferköpfe und Greifelemente



Greiferköpfe

- Starrer Greiferkopf für das Auspacken
- Ein- oder zweidimensional ziehbarer Greiferkopf für das Einpacken
- Spindelverstellbarer Greiferkopf zum Verarbeiten unterschiedlicher Behälterdurchmesser
- Spezial-Greiferkopf mit Behälter-Ausrichtfunktion

Greifelemente

- Standard-Packtulpe zum Verarbeiten von Behältern unterschiedlicher Größen und Konturen
- Langzeitgreifer für das Verarbeiten von Behältern mit Kronenkorken
- Packtulpen für PET-Behälter mit Zentrierung durch die bewegliche Außenhülse und mit mechanischem Hakengreifer
- Sondergreifer mit Saugglocken oder mechanischen Greifelementen für Multipacks oder Formbehälter
- Packtulpen mit Einzelantrieb zum Ausrichten der Etiketten



Starrer Greiferkopf zur Entnahme von Glasflaschen aus Mehrweggebinden



Eindimensional ziehbarer Greiferkopf zum präzisen Einsetzen in Gebinde



Ausricht-Greiferkopf für Bügelverschluss-Flaschen



Spindelverstellbarer Greiferkopf

Linapac II im täglichen Betrieb



Bedienung

- Bedienpanel Connected HMI
- Übersichtliche Darstellung von Betriebsdaten, Bedienfunktionen, grafischer Statusanzeige, Hilfetexten und Diagnose-Tools
- Anzeige der Texte in der jeweils ausgewählten Landessprache
- Kennwortgeschützter Zugriff
- Vollautomatischer Garniturenwechsel mit elektromotorischem Trennen der Verbindungen ohne Eingreifen des Bedienpersonals
- Garniturenlagerung im Regalmagazin

Funktionsprinzip der automatischen Umstellung

- Automatisches Lösen der Garnitur-Arretierung
- Automatisches Positionieren des Greiferkopfträgers vor einem freien Garniturenstellplatz
- Motorisches Überführen der Garnitur in den Stellplatz
- Automatisches Verfahren des Greiferkopfträgers zur Position der neuen Garnitur
- Motorisches Überschieben der neuen Garnitur in den Träger



Optionen



- Vollautomatischer Garniturenwechsel mit Anbindung eines Regalmagazins zum Ein- und Auslagern der Garnituren
- Flaschenausrichtung für eine werbewirksame Positionierung der Etiketten
- Selektives Auspacken von mehreren Produkten
- Service-Trolley für eine einfache Garniturenwartung
- Ein- oder zweidimensional ziehbare Greiferköpfe (automatisch/manuell)
- Motorisches Verstellen der Leitbleche im Behälterzulauf
- Freeflow-Übergang am Zulauftisch bei T-Tischen



Ihre Vorteile



Flexible Einsatzmöglichkeiten

Der vielseitige Linapac II übernimmt sowohl das Ein- als auch das Auspacken von Behältern. Auch kombinierte Anwendungen sowie Sortieraufgaben meistert er spielend.

Hohe Funktionssicherheit

Die robuste Bauweise aller Baugruppen und Elemente garantiert einen sicheren und reibungslosen Betrieb des Packers.

Geringer Platzbedarf

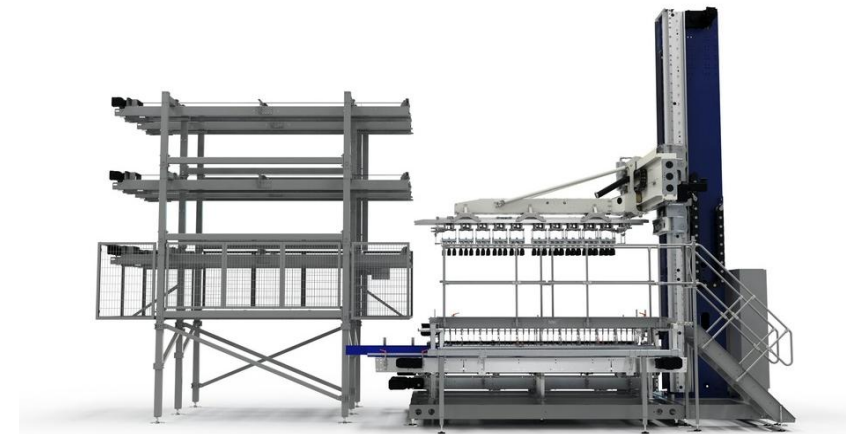
Dank seiner geringen Abmessungen findet der Linapac II auch auf kleinen Flächen Platz. Ebenso können die Garnituren im Regalmagazin platzsparend in die Höhe gelagert werden.

Großes Verarbeitungsspektrum

Durch die große Bandbreite an Greiferkopf-Varianten lassen sich zahlreiche verschiedene Behältersorten schonend und sicher verarbeiten.

Schneller Umbau

Aufgrund des hohen Automatisierungsgrads erfordert der Wechsel auf andere Formate nur wenige einfache Handgriffe. Optional lässt sich der Packer auch für vollautomatische Formatumstellungen ausrüsten.



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Unser LCS Team steht immer an Ihrer Seite und übersetzt Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Schmierstoffe für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

