

KRONES Sleeveomatic

La etiquetadora de manguitos



Sleevematic AF

La máquina rotativa para sleeves extensibles y retráctiles

KRONES Sleevematic

¿Retractilar o extender? Esta máquina polifacética entre las etiquetadoras con sleeves permite trabajar de las dos formas. La horquilla de posicionamiento (Application Fork) aplica las etiquetas en los envases vacíos o llenos. El resultado: Sleeves perfectamente aplicados y envases que llaman la atención en el punto de venta.



Entrega de sleeves en la Sleevematic AF



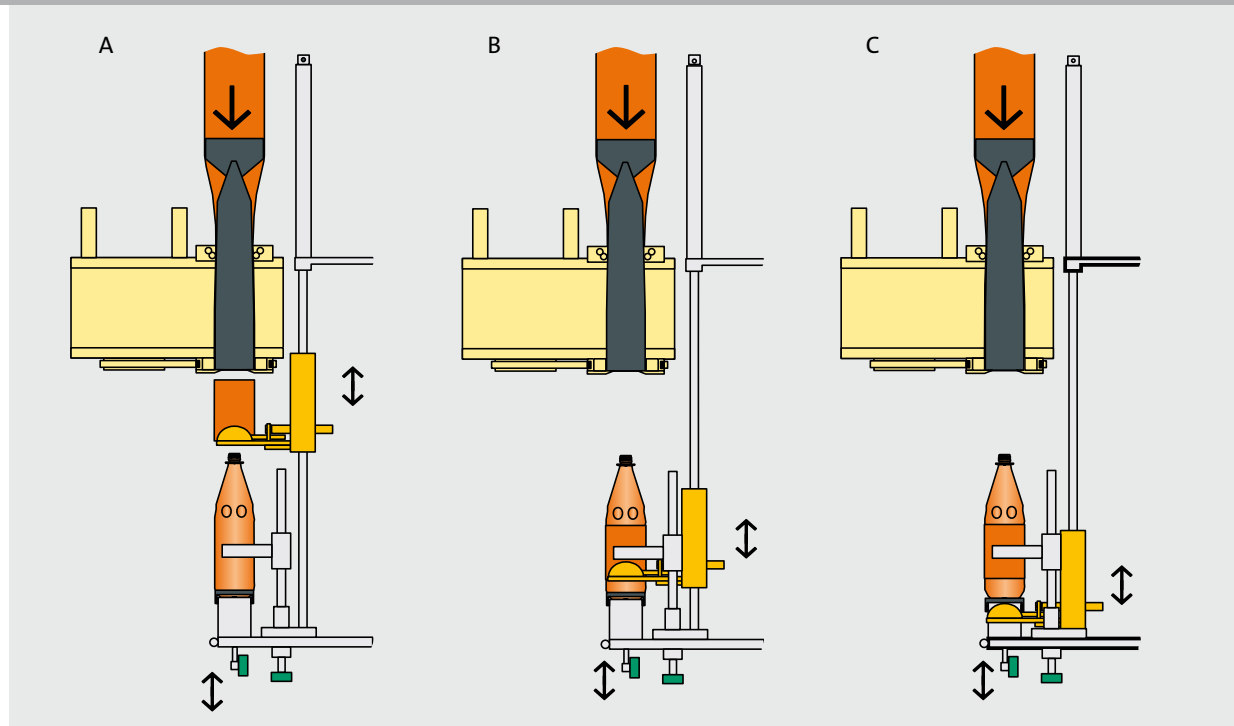
Sleevematic AF

Detalles técnicos y datos

KRONES Sleevematic

Principio de funcionamiento

Los rodillos de transporte desenrollan el film de la bobina con velocidad uniforme y lo transportan al conjunto de corte pasando por el almacén de film. Aquí el tubo de film se ensarta en el mandril y se abre. Varias cuchillas (servoaccionadas) cortan los sleeves exactamente a la longitud que se haya configurado. Después, la horquilla aplica los sleeves a los envases tirando hasta la posición final (figuras A y B). Mientras la horquilla de aplicación se desplaza hacia abajo, una pinza agarra los sleeves y los envases (figura C). Sólo cuando haya que ceder el envase a la estrella de salida, la pinza se vuelve a abrir. De esta forma, la colocación de cada sleeve es perfecta, sin que se tuerza.



Transferencia de sleeves en la Sleevematic AF

Campo de aplicación

Etiquetado de envases de vidrio y de plástico (llenos o vacíos) con sleeves (manguitos) extensibles o retráctiles

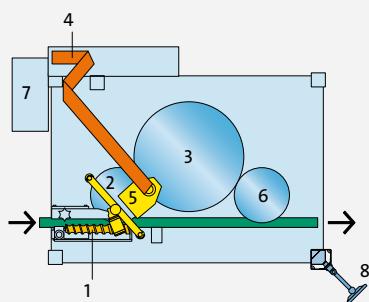
Velocidades

Según la longitud de los manguitos, la máquina puede funcionar a velocidades de entre 3.000 y 50.000 envases por hora.

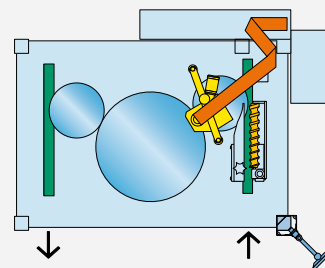
Sleevematic AF

Detalles técnicos y datos

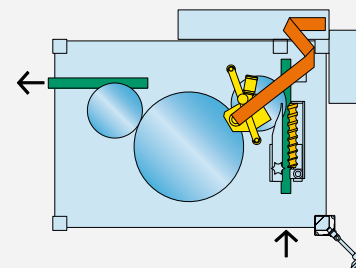
KRONES Sleevematic



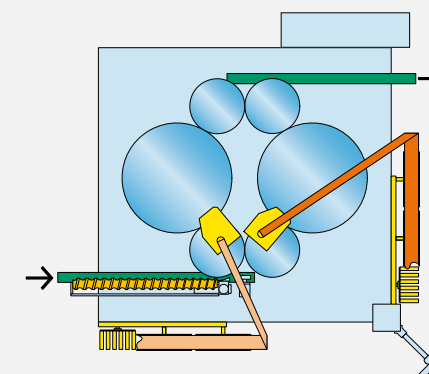
Disposición lineal



Disposición en paralelo



Disposición en ángulo



Sleevematic AF con dos mesas portaenvases

- 1 Tornillo sin fin
- 2 Estrella de entrada
- 3 Mesa portaenvases
- 4 Bobina de sleeves
- 5 Conjunto de corte
- 6 Estrella de salida
- 7 Armario eléctrico
- 8 Pantalla táctil

Características estructurales

- Detección electrónica de cierres o de huecos en la entrada de la máquina
- Tornillo sin fin de separación con acoplamiento de seguridad contra sobrecargas
- Alimentación de sleeves mediante dos bobinas de film plástico
- Almacén de film para el cambio de bobina
- Conjunto de corte regulable en la altura con sistema de transporte de sleeves
- PLC de serie
- Contador electrónico de envases
- Armario eléctrico integrado (listo para la conexión)
- Sistema centralizado de boquillas de lubricación
- Opcional: almacén automático de etiquetas Multireel S

Equipo suplementario

- Sistema de fechado con impresión por chorro de tinta o láser
- Sistema de orientación mecánica de envases para etiquetados especiales
- Toberas de aire caliente para la fijación previa de los sleeves
- Dispositivo para la perforación longitudinal y transversal de los sleeves
- Estrellas de pinzas en la entrada o la salida para cuando se está trabajando con envases de varios formatos y la diferencia entre los diámetros no supera los 20 mm
- Juegos adicionales de accesorios (para adaptar al tipo de envase o de sleeve)
- Lubricación centralizada

Sleevematic M

La máquina lineal para sleeves retráctiles

KRONES Sleevematic

¿Tiene pensado algo especial para la decoración de sus productos? Entonces la Sleevematic es ideal para Ud. Ya que este equipo especializado en sleeves retráctiles trabaja incluso con formatos especiales de forma rápida, limpia y fiable. Como máquina lineal modular se adapta además sin problema ninguno a cada velocidad de producción.



Entrega de sleeves en la Sleevematic M



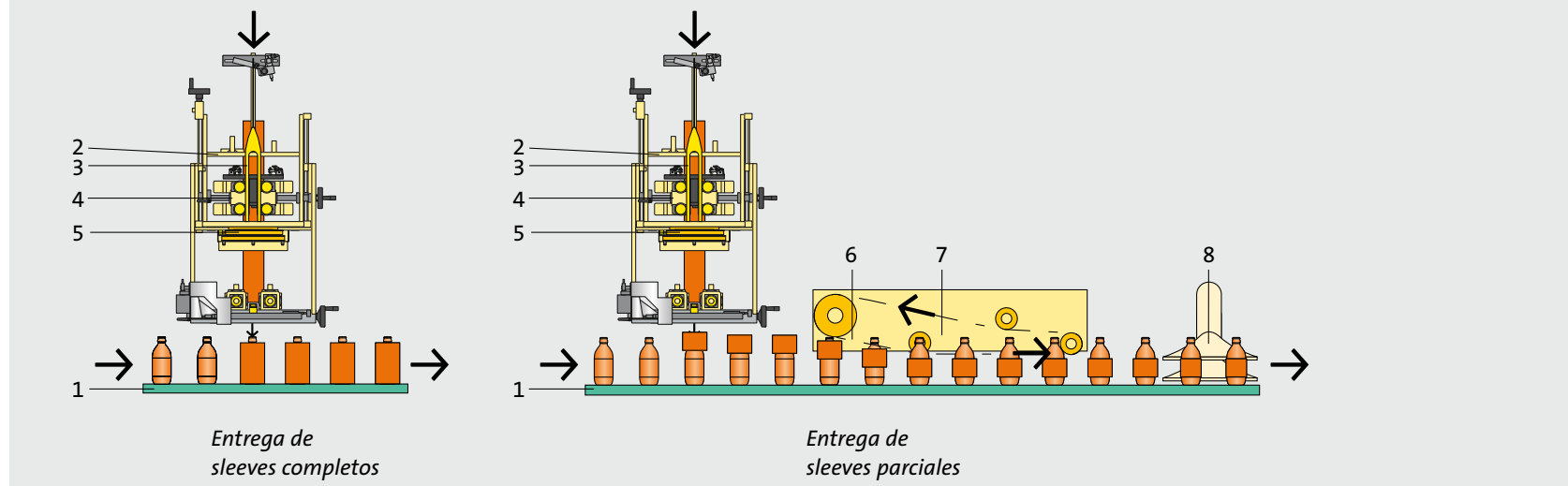
Sleevematic M

Detalles técnicos y datos

KRONES SleeveMatic

Principio de funcionamiento

Las operaciones de desenrollar y cortar el tubo de film se realizan como en la SleeveMatic AF. Después del corte, el manguito (ahora abierto) avanza llegando directamente al envase. Dependiendo de la forma del envase y del tamaño del sleeve, un módulo de posicionado (opcional) colocará el sleeve en la posición deseada. Las guías laterales están hechas de forma que incluso sleeves parciales se aplican al envase en la posición exacta. Toberas de aire caliente opcionales retractilan y fijan el film. En el túnel de vapor o de aire caliente los manguitos se adhieren perfectamente al contorno de los envases.



Características estructurales

- Detección electrónica de huecos en la entrada de la máquina
- Tornillo sin fin con servoaccionamiento
- Alimentación de sleeves (manguitos) a través de un pulmón para sleeves colocado separadamente
- Almacén de film para cambio de bobina sin parada de la máquina
- Unidad de corte regulable en la altura con sistema de transporte de sleeves
- PLC de serie
- Armario eléctrico integrado (listo para la conexión)

Campo de aplicación

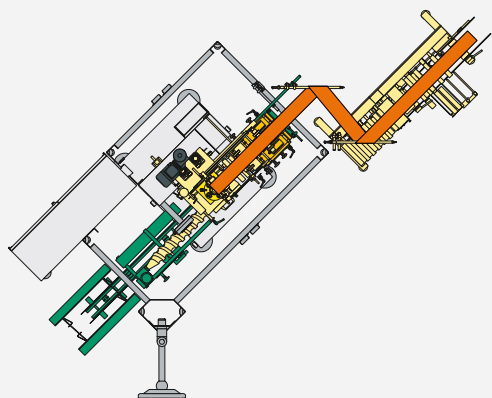
Aplicación de etiquetas de retractilado tipo sleeves (completos y parciales)

- 1 Entrada de envases
- 2 Placa donde está montado el conjunto (regulable en la altura mediante husillos)
- 3 Mandril de recepción
- 4 Unidad de transporte de film
- 5 Conjunto de corte de film, con cuchillas giratorias servoaccionadas
- 6 Correa de descenso
- 7 Dispositivo de posicionamiento de los sleeves (opcional)
- 8 Toberas de aire caliente para el retractilado previo (opcional)

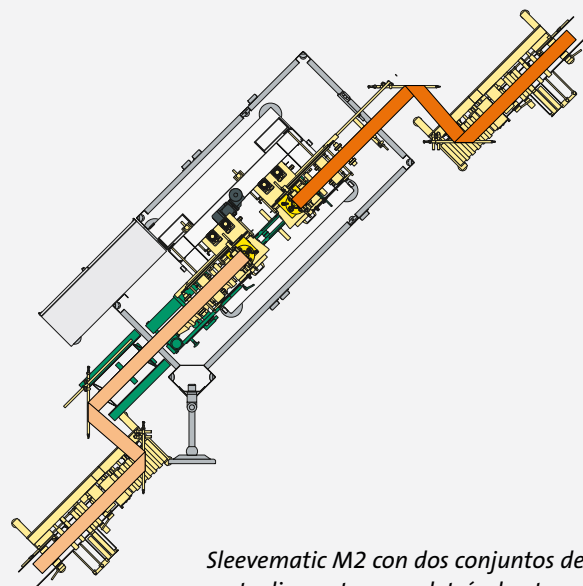
Sleevematic M

Detalles técnicos y datos

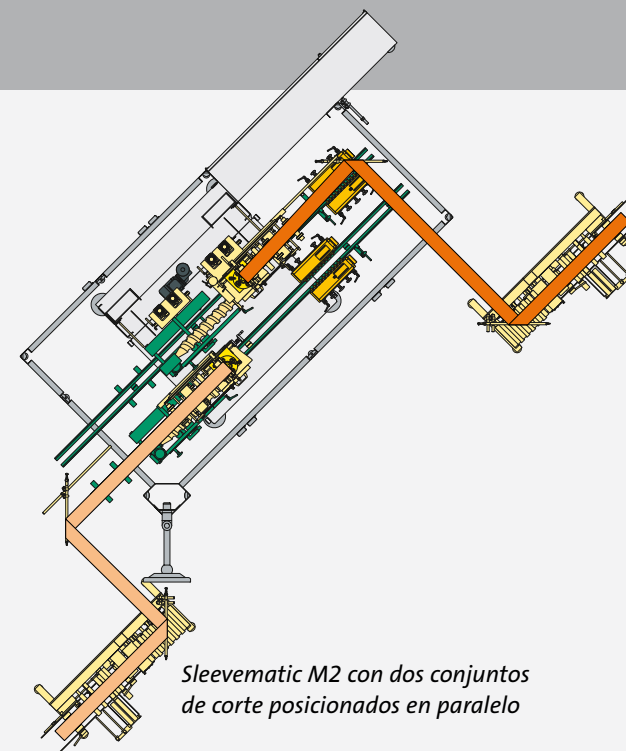
KRONES Sleevematic



Sleevematic M1 con un conjunto de corte



Sleevematic M2 con dos conjuntos de corte dispuestos uno detrás de otro



Sleevematic M2 con dos conjuntos de corte posicionados en paralelo

Velocidades

La velocidad de la máquina depende del número y de la disposición de los conjuntos de corte. Se puede elegir entre tres variantes diferentes:

- La variante M1 etiqueta hasta un máximo de 27.000 envases por hora.
- La variante M2 aumenta el rendimiento de la máquina a 40.000 envases por hora.

- La variante M2 con dos conjuntos en paralelo permite un rendimiento máximo de la máquina de 54.000 envases por hora.

Estas velocidades se refieren a sleeves de 150 mm de longitud.

Equipo suplementario

- Módulo de posicionamiento (regulación manual) para sleeves parciales
- Toberas de aire caliente para el retractilado y la fijación previas de los sleeves
- Dispositivo para la perforación longitudinal y transversal de los sleeves

Sleevematic

Operación y cambio de formato

KRONES Sleevematic



Pantalla

- Pantalla táctil en color
- Fácil gestión del software mediante menús por parte del operador
- Seguridad en el acceso gracias al uso de transpondedores de identificación de usuario
- Visualización de los datos de producción actuales más relevantes
- Visualización de perturbaciones en forma de texto y también en forma gráfica
- Indicación de texto con el idioma seleccionado
- Interfaz con los sistemas superiores como el registro de datos operacionales (BDE) o el sistema de gestión de la línea (LMS)
- Asistencia remota por teleservicio posible



Cambio de formato

La Sleevematic se puede conmutar de un formato a otro de envases o de manguitos en poquísimos minutos. En el mejor de los casos, el cambio de formato dura 15 minutos en una Sleevematic AF y 30 minutos en la Sleevematic M. Se procede empezando con la selección del tipo nuevo en la pantalla táctil. Si no se ha trabajado nunca con el nuevo formato de envase o de sleeve, hay que empezar configurando (y grabando) en los menús todos los parámetros de etiquetado. El ajuste de la altura del conjunto de corte se realiza con motor.



Cambio de la bobina

Durante el cambio de bobina se pega el final de la primera bobina con el inicio de la segunda. De este modo no es necesario volver a enhebrar el tubo de film. Una mesa de corte instalada en el almacén de film plástico facilita esta tarea enormemente. Gracias a las grandes dimensiones del almacén de film, el hecho de cambiar de bobina no exige parar la producción. El almacén Multireel S que hay disponible de forma suplementaria ofrece sitio hasta para ocho bobinas de sleeves y se empalmarán automáticamente una a otra sin que la velocidad de trabajo tenga que reducirse.



Almacén de film con mesa de corte

Ampliaciones del sistema KRONES Shrinkmat – El túnel de vapor modular

KRONES SleeveMatic

- Si se desea, el túnel también es ampliable
- Conviene gracias a su compacta estructura con tubería de vapor integrada
- De cómodo acceso gracias a las puertas laterales
- Barras con toberas de ajuste horizontal y vertical; cualquier ajuste es reproducible
- Conexión del sistema centralizado de aspiración de vapor
- Indicación y regulación de temperatura separadas para cada zona del túnel
- Interruptor de seguridad en cada puerta para cortar la alimentación de vapor



Ampliaciones del sistema KRONES Checkmat – La unidad de inspección polifacética

KRONES Sleevematic

- Comprueba la posición de los sleeves
- Identifica las etiquetas
- Verifica los datos impresos (reconocimiento de texto mediante OCR/OCV)
- Detecta y lee los códigos de barras
- Comprueba la altura del llenado y el cierre del envase
- Elimina todos los envases defectuosos mediante estrella con pinzas o pusher



Ampliaciones del sistema KRONES Multireel S – El almacén automático de los sleeves

KRONES Sleevematic



- Aloja varias bobinas de sleeves (máximo de ocho a la vez) (anchura de etiquetas: entre 50 – 145 mm)
- Permite que la Sleevematic trabaje autónomamente, sin necesitar intervención humana (máx. 8 horas)
- Empalma automáticamente la bobina antigua con la nueva, sin reducir la velocidad
- Es perfectamente reequipable en máquinas de sleeves ya instaladas
- Conviene al ocupar poco espacio y gracias a su estructura ergonómica
- Versión especial para sleeves de hasta 200 mm de ancho y 6 bobinas de sleeves

Rendimiento

- Hasta un máximo de 30.000 envases por hora

Ventajas

■ Etiquetado sin usar adhesivo

Para el etiquetado con sleeves no se precisa adhesivo lo cual permite ahorrar recursos.

■ Elevado rendimiento

La variedad de modelos de Sleeve-matic M permite que el etiquetado pueda tener lugar con precisión a cualquier velocidad.

■ Facilidad de uso

La Sleeve-matic es fácilmente accesible y cómoda de usar.

■ Ahorro de tiempo

El cambio de formato de envases o de sleeves no requiere mucho tiempo.

■ Más espacio

La Sleeve-matic M no ocupa mucho espacio gracias a su compacta estructura.

■ Precisión en el corte de film

La técnica de corte mediante el elemento giratorio de la Sleeve-matic es muy precisa.

■ Ahorro

La Sleeve-matic no precisa ningún dispositivo adicional por vacío para abrir el tubo de film.

■ Menos trabajo para el personal

Si la máquina se equipa con el almacén Multireel S opcional, una Sleeve-matic puede funcionar hasta ocho horas en perfecta autonomía.



KRONES Sleevematic

Contacto

- Visita de un asesor personal
 Otro material para informarse

- Señor Señora

Nombre

Apellidos

Empresa

Calle, número

C.P.

Localidad

País

Teléfono

E-Mail

Interlocutor en Krones (si se conoce)

[▶ Enviar por E-Mail](#)



LCS Lifecycle Service

Cada empresa y cada ubicación son únicas. Mediante una acertada selección entre los productos que forman la oferta de LCS Services y de LCS Parts + Software Ustedes reciben exactamente las prestaciones que necesitan. Y además se sirven de nuestros extensos conocimientos adquiridos durante la operación de líneas de producción de bebidas y alimentos, pero también de los sectores industriales cosmético, químico y farmacéutico.

[▶ más ...](#)

KRONES AG
Böhrmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Alemania

Teléfono +49 9401 70-0
Telefax +49 9401 70-2488
E-Mail info@krones.com
Internet www.krones.com



Total Cost of Ownership (costo total de la propiedad)

El cliente se encuentra en el punto de mira de la estrategia de productos de Krones. Por esta razón muchas ideas nuevas nacen del estrecho contacto in situ con el cliente que tienen nuestros colaboradores del servicio posventa y los de ventas. Los departamentos de investigación y desarrollo de Krones desarrollan entonces los productos adecuados, siempre bajo la premisa de reducir los costos de operación y de materias primas (Total Cost of Ownership) del cliente.

[▶ más ...](#)



enviro

KRONES significa maquinaria innovadora y líneas de gran prestación. enviro nos permite demostrar que se pueden lograr bajos costos mediante reducción del consumo de energía y una utilización moderada de los recursos naturales. Con un diseño de máquinas inteligentes y máximo nivel tecnológico, logramos al mismo tiempo una larga vida útil y garantizamos la eficiencia económica consiguiendo una óptima ergonomía y la seguridad del personal de mando y la de mantenimiento.

[▶ más ...](#)

