

# Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

## Las clásicas



# Calidad sin parangón

Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

Las etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES destacan por una variable construcción de forma ampliable, múltiples posibilidades de utilización y una gran disponibilidad. Por la experiencia adquirida durante décadas por KRONES en la construcción de máquinas rotativas y conjuntos de etiquetado de alto rendimiento, estas máquinas tienen un nivel de calidad sin parangón. Trabajan con precisión y fiabilidad bajo todos los aspectos, pueden manejarse sencillamente y ajustarse rápidamente a otros formatos de envases o de etiquetas. Además impresionan por preservar su valor y pueden también reequiparse o actualizarse con facilidad si un día cambia su programa de productos.



# Posibilidades de decoración

Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

Las etiquetadoras de adhesivo frío sirven para decorar botellas de vidrio y de plástico, tarros y envases de forma especial con etiquetas de los más diversos tipos. Decoran los envases con etiquetas de cuerpo y de hombro, con contraetiquetas, collarines envolventes, etiquetas envolventes, precintos para cierres de abrazadera y de protección de taponado, con sellos de calidad y tiras diagonales, collarines tipo champán, medallones, hoja de aluminio/estaño o precintos fiscales en forma de I o L. Debido a la gran gama de posibles decoraciones, las máquinas sirven para todos los deseos imaginables de etiquetado con adhesivo frío.

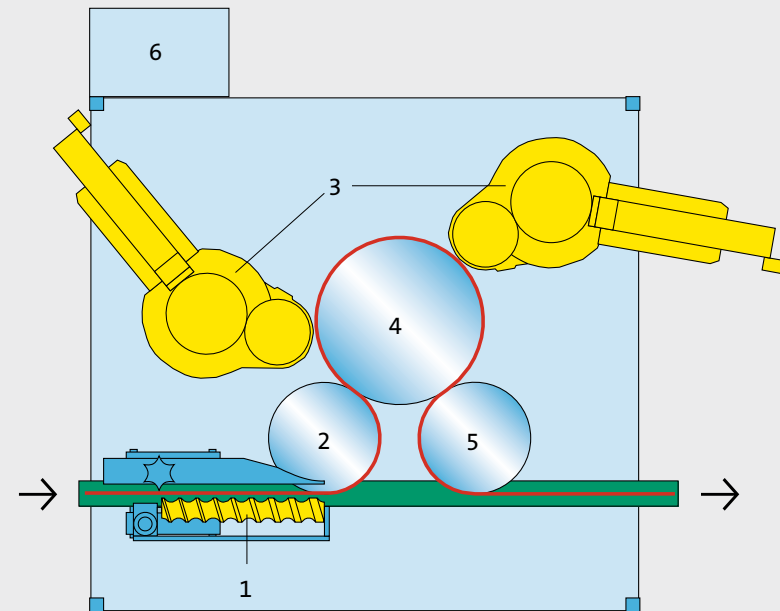


## Principio de funcionamiento

La estrella de entrada entrega los envases a la mesa portaenvases que gira. Es aquí donde se fijan y centran entre los portaenvases y las tulipas de centrado. En cada conjunto de etiquetado las paletas encoladoras recubiertas de goma reciben una finísima capa de adhesivo a través del rodillo encolador de acero templado, toman las etiquetas del almacén y aplicándoles una capa de adhesivo las traspasan al cilindro de transferencia, que las posiciona con precisión en los envases que pasan en la mesa portaenvases en donde las etiquetas son fijadas y alisadas mediante cepillos y rodillos con esponjas. Los envases etiquetados son tomados por la estrella de salida y entregados al transportador.

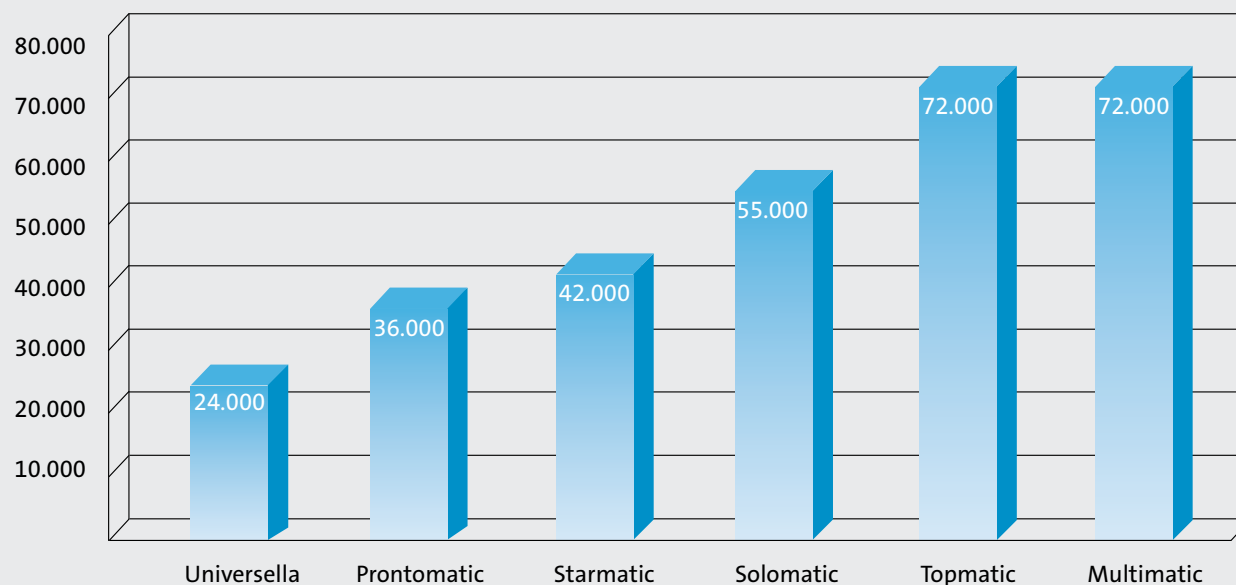


*Alisado de etiquetas por cepillos en la KRONES Universella*



- 1 Tornillo sinfín de separación
- 2 Estrella de entrada
- 3 Conjuntos de etiquetado
- 4 Mesa portaenvases
- 5 Estrella de salida
- 6 Armario de distribución con tablero de mando

Envases por hora (máx.)



## Características de construcción

- Máquinas rotativas
- Bastidor de acero galvanizado, revestimiento de acero inoxidable
- Leva elevadora ajustable para subir y bajar las tulipas de centrado
- Bomba neumática de adhesivo KRONES Unipump-H con calefacción integrada mandada por termostato
- Interruptor de acumulación en la salida de los envases
- Detección de botellas rotas
- Sistema centralizado de boquillas de lubricación
- Lubricación automática por circulación de aceite para la mesa portaenvases y los conjuntos de etiquetado

## Campo de aplicación

Etiquetado de envases de vidrio y de plástico con etiquetas precortadas y hojas de aluminio/estaño

## Gama de rendimientos

Rendimiento de la máquina dependiendo del modelo de entre 6.000 y 72.000 envases por hora

# Conjunto etiquetador con adhesivo frío

Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

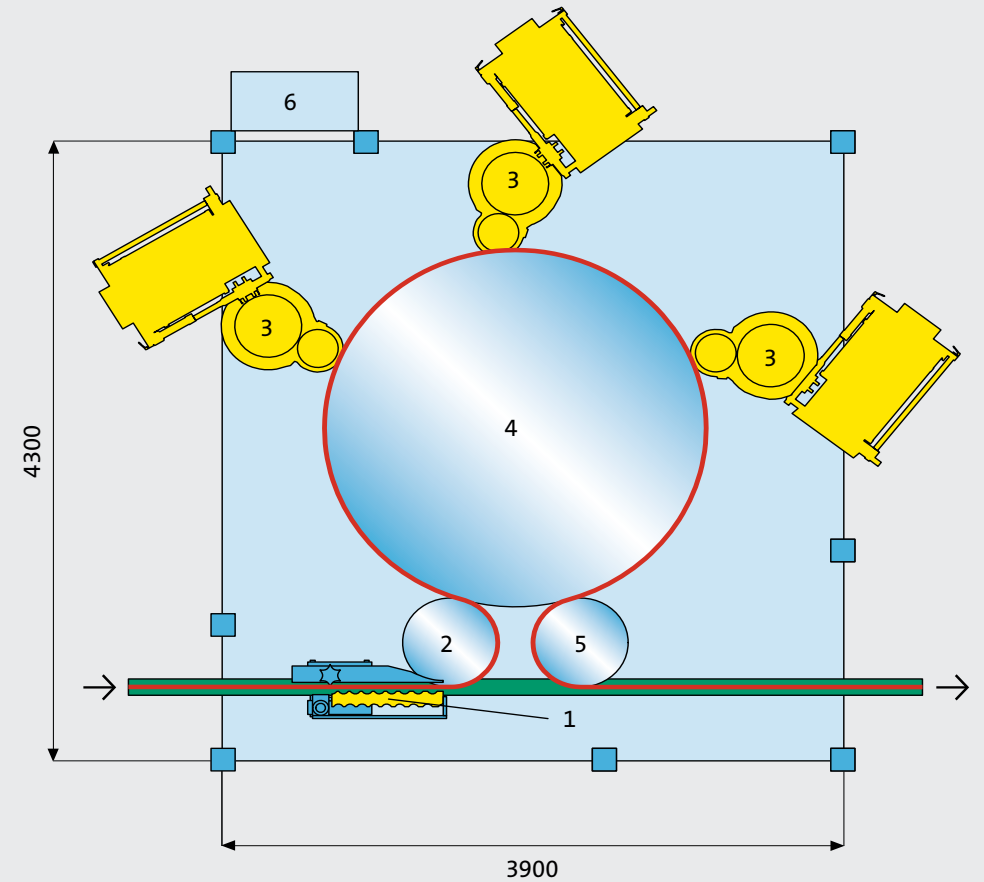
- Sistema de funcionamiento sincrónico: El carrusel de paletas y el cilindro de transferencia giran en el mismo sentido.
- Mando de las paletas mediante rodillo de leva movido en un baño de aceite
- Rodillo encolador de acero templado en combinación con paletas recubiertas de goma
- Alojamiento libre de juego del rodillo encolador y de los ejes de paletas y debido a ello poco desgaste
- Ajuste continuo de la capa de adhesivo en el rodillo encolador con rosca fina e indicador de referencia
- Mediante el desarrollo oscilante del movimiento de las paletas encoladoras no resultan apenas salpicaduras de adhesivo en la máquina, se garantiza un elevado estándar higiénico y un esfuerzo reducido de las etiquetas.
- Hygienic Design (diseño higiénico): superficies inclinadas en el fondo
- Opcional: Ejecución del conjunto ajustable en altura



# KRONES Multimatic

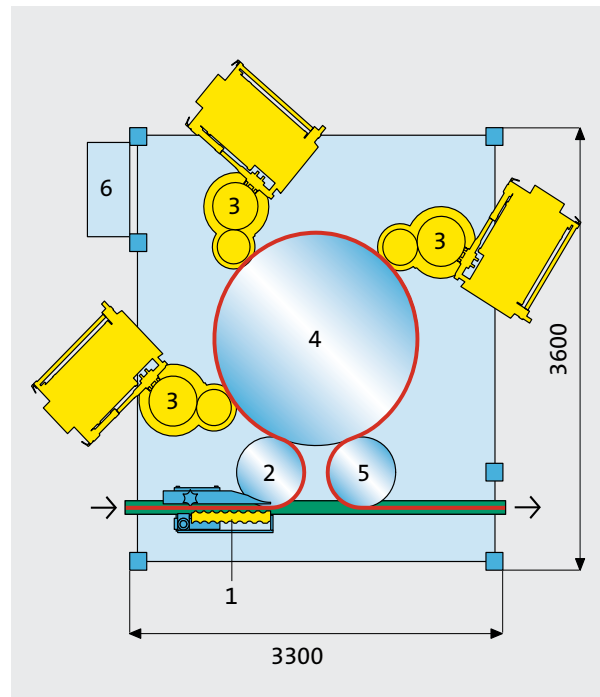
Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

- Diámetro de la mesa portaenvases: 2.400 mm
- Rendimiento máximo de la máquina: 72.000 envases por hora
- Variante 1: hasta cuatro conjuntos etiquetadores para procesar respectivamente dos o más etiquetas
- Variante 2: hasta cuatro conjuntos etiquetadores con ajuste de altura motorizado para procesar respectivamente una etiqueta
- Equipo opcional para desacoplar conjuntos no utilizados
- Cargador automático de etiquetas AMB opcional
- Óptimo trayecto de alisado en una mesa portaenvases grande



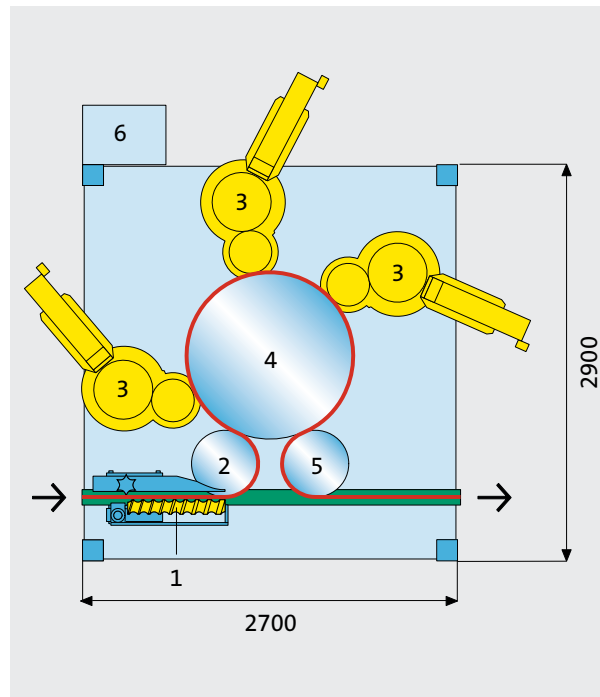
- 1 Tornillo sinfin de separación
- 2 Estrella de entrada
- 3 Conjuntos de etiquetado con cargador automático de etiquetas
- 4 Mesa portaenvases
- 5 Estrella de salida
- 6 Armario de distribución

- Diámetro de la mesa portaenvases: 1.800 mm
- Rendimiento máximo de la máquina: 72.000 envases por hora
- Variante 1: hasta cuatro conjuntos etiquetadores para procesar respectivamente dos o más etiquetas
- Variante 2: hasta cuatro conjuntos etiquetadores con ajuste de altura motorizado para procesar respectivamente una etiqueta
- Equipo opcional para desacoplar conjuntos no utilizados
- Cargador automático de etiquetas AMB opcional
- Óptimo trayecto de alisado en una mesa portaenvases grande



- 1 Tornillo sinfín de separación
- 2 Estrella de entrada
- 3 Conjuntos de etiquetado con cargador automático de etiquetas
- 4 Mesa portaenvases
- 5 Estrella de salida
- 6 Armario de distribución

- Diámetro de la mesa portaenvases: 1.200 mm
- Rendimiento máximo de la máquina: 55.000 envases por hora
- Variante 1: hasta tres conjuntos etiquetadores para procesar respectivamente dos o más etiquetas
- Variante 2: hasta tres conjuntos etiquetadores con ajuste de altura motorizado para procesar respectivamente una etiqueta
- Equipo opcional para desacoplar conjuntos no utilizados



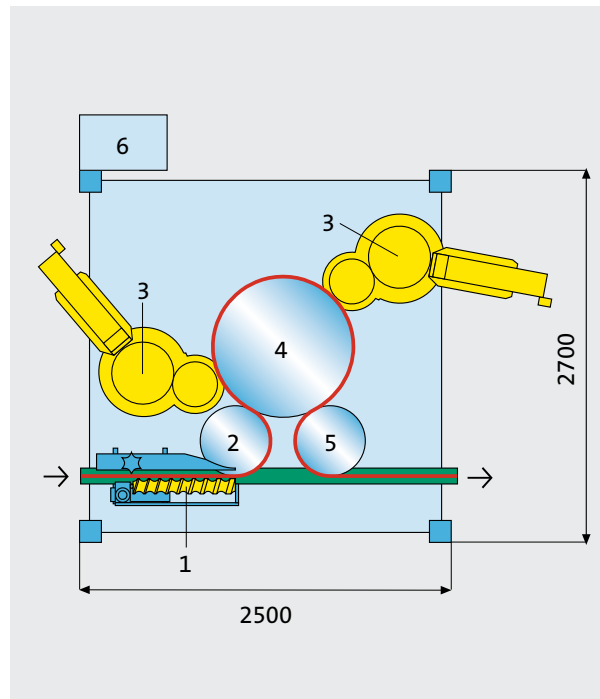
- 1 Tornillo sinfín de separación
- 2 Estrella de entrada
- 3 Conjuntos de etiquetado
- 4 Mesa portaenvases
- 5 Estrella de salida
- 6 Armario de distribución



# KRONES Starmatic

Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

- Diámetro de la mesa portaenvases: 960 mm
- Rendimiento máximo de la máquina: 42.000 envases por hora
- Uno o dos conjuntos de etiquetado para procesar dos o más etiquetas



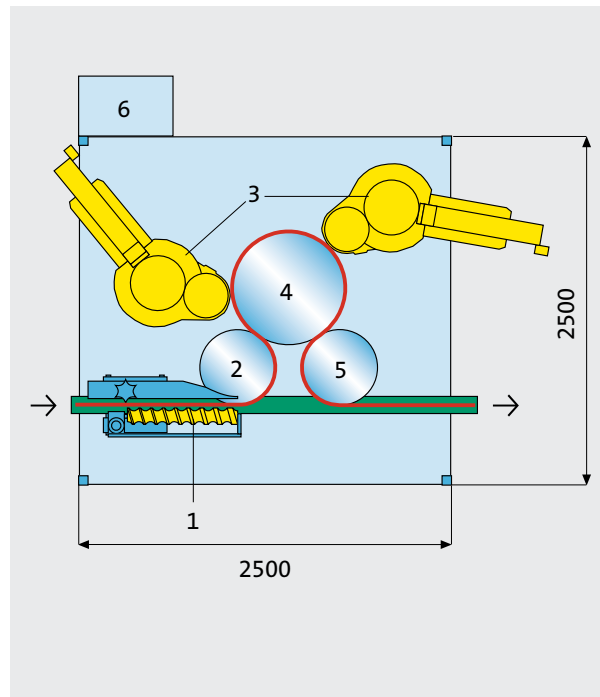
- 1 Tornillo sinfín de separación
- 2 Estrella de entrada
- 3 Conjuntos de etiquetado
- 4 Mesa portaenvases
- 5 Estrella de salida
- 6 Armario de distribución



# KRONES Prontomatic

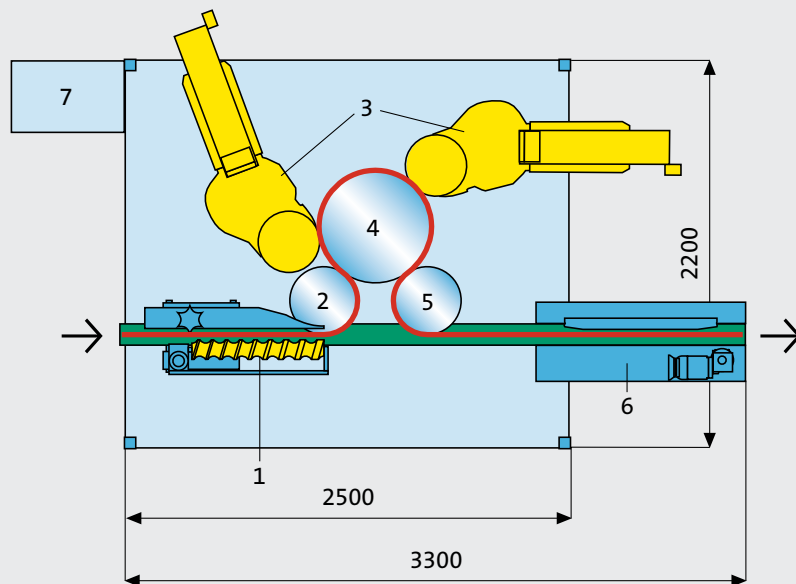
Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

- Diámetro de la mesa portaenvases: 720 mm
- Rendimiento máximo de la máquina: 36.000 envases por hora
- Uno o dos conjuntos de etiquetado para procesar dos o más etiquetas



- 1 Tornillo sinfín de separación
- 2 Estrella de entrada
- 3 Conjuntos de etiquetado
- 4 Mesa portaenvases
- 5 Estrella de salida
- 6 Armario de distribución





- Diámetro de la mesa portaenvases: 600 mm
  - Rendimiento máximo de la máquina: 24.000 envases por hora
  - Uno o dos conjuntos de etiquetado para procesar dos o más etiquetas
- |   |                               |
|---|-------------------------------|
| 1 | Tornillo sinfín de separación |
| 2 | Estrella de entrada           |
| 3 | Conjuntos de etiquetado       |
| 4 | Mesa portaenvases             |
| 5 | Estrella de salida            |
| 6 | Estación de alisado           |
| 7 | Armario de distribución       |



- Pantalla táctil en color
- Seguridad en el acceso gracias al uso de transpondedores de identificación de usuario
- Guiado por menús en el programa de operación de fácil manejo para el usuario
- Visualización bien estructurada de los datos de producción actuales
- Visualización gráfica y de texto de los incidentes.
- Indicación de los textos en el idioma seleccionado
- Interfaz con los sistemas de orden superior como el registro de datos operacionales (BDE) o el sistema de gestión de la línea (LMS)
- Posibilidad de un mantenimiento a distancia



# Cambio de formato

Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

En el caso de un cambio de formato primeramente se selecciona el nuevo tipo en la pantalla táctil. Si se utilizan envases o etiquetas por primera vez, es posible ajustar y almacenar todos los parámetros de las etiquetas apoyado por menú. Cada conjunto de etiquetado se desplaza horizontalmente mediante carro cruzado y las paletas encoladoras pueden ser cambiadas con los ejes correspondientes. El guido de los envases situado frente al tornillo sinfín, puede ser ajustado rápidamente mediante un sistema de ajuste con topes fijos. Las piezas de formato de guiado tipo Raptec en las estrellas de transferencia se encuentran marcadas con color identificativo y son rápidamente cambiables. El cabezal de la máquina se ajusta eléctricamente en altura y se fija automáticamente. Las tulipas centradoras y los portaenvases tienen cierres monomanuales permitiendo un cambio rápido.



*Estrella de guiado con sistema de bloqueo rápido (foto superior)*

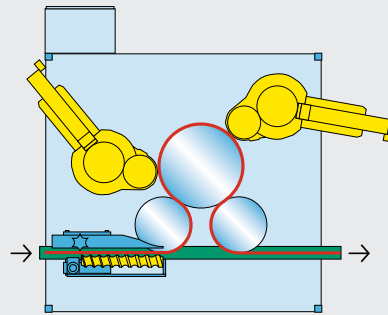
*Clavija de bloqueo con manilla de mariposa en la curva guía (foto inferior)*



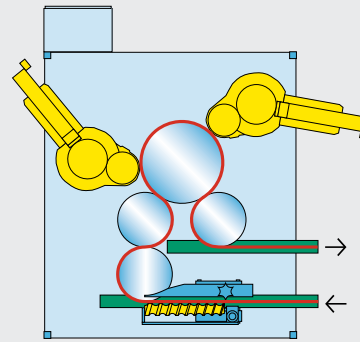
*Piezas de formato Raptec en una etiquetadora*

Las etiquetadoras de adhesivo frío pueden montarse de diferentes formas adaptándose óptimamente al espacio disponible. Aparte de la disposición lineal es posible elegir una disposición paralela o angular. Además, las máquinas pueden ser conectadas en Bloc con una llenadora y una taponadora para ahorrar espacio.

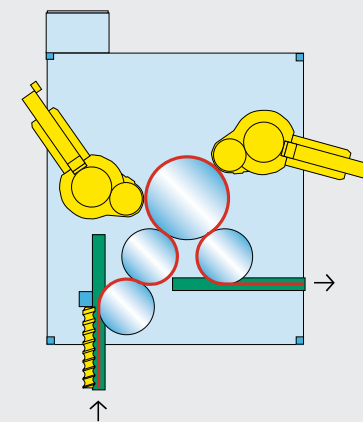
1



2

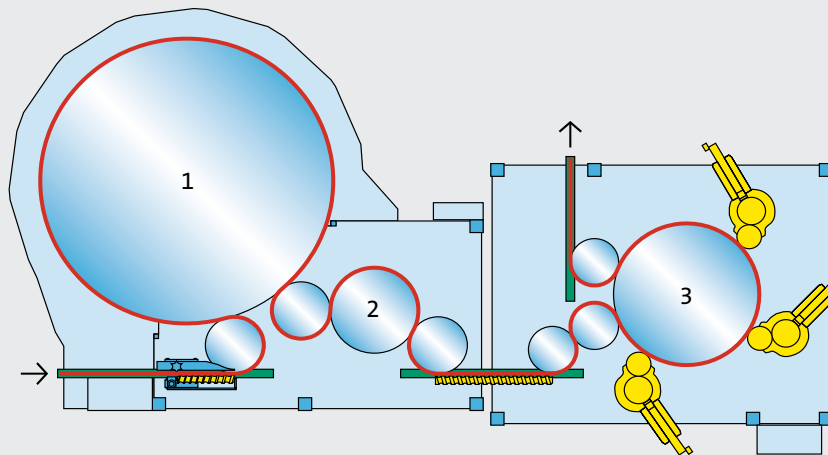


3



*KRONES Solomatic*

- 1 *Disposición lineal*
- 2 *Disposición paralela*
- 3 *Disposición angular*



*Disposición en Bloc con llenadora (1), taponadora (2) y etiquetadora de adhesivo frío (3)*



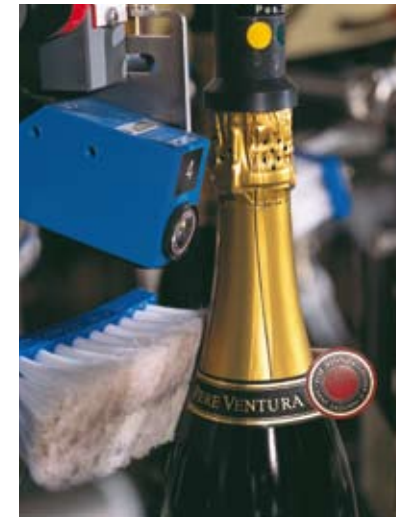
## Orientación mecánica de envases

- Botellas con muesca en la pared o con asa: Orientación mecánica en una estrella de entrada especial o en la mesa portaenvases
- Botellas con muesca en el fondo: Orientación mecánica en la mesa portaenvases
- Botellas con cierre de abrazadera: Orientación en la estrella de entrada o en un carrusel de orientación



## Orientación con detección por cámara

- Utilización de varias cámaras CCD
- Detección de rótulos, emblemas, muescas, cierres de abrazadera o la costura en botellas de vidrio
- Señal al ordenador central indicando la posición de etiquetado correcta
- Giro de los envases mediante portaenvases mandados por servoaccionamiento



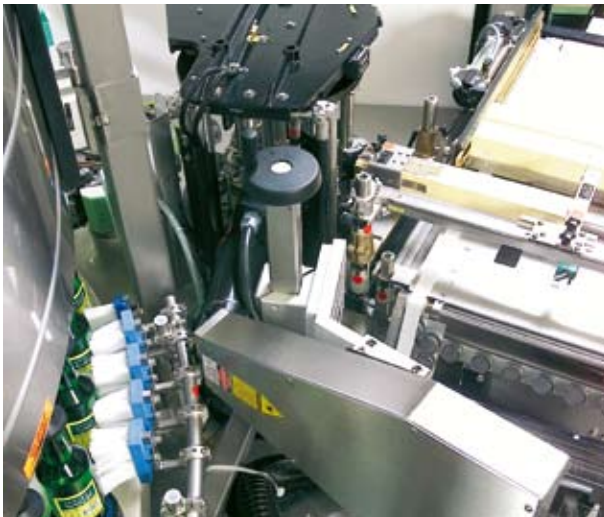
## Orientación fotoelectrónica de los envases

- Los sensores se orientan por las cápsulas de champán impresas o relieves marcados en la pared
- Señal al ordenador central indicando la posición de etiquetado correcta
- Giro de los envases mediante portaenvases mandados por servoaccionamiento

*Orientación mecánica de los envases según la muesca en la pared (foto a la izquierda)*

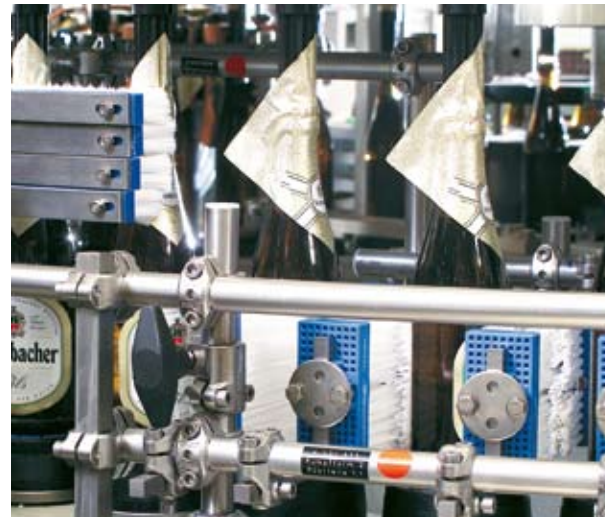
*Orientación con detección por cámara (foto central)*

*Orientación fotoelectrónica (foto a la derecha)*



## Dispositivo de fechado

- Impresión de la fecha de caducidad, del número de control y del código, del precio o del contenido en el anverso de la etiqueta, en la pared del envase o en el tapón
- Utilización de una impresora de chorro de tinta o de láser
- Posible impresión en diferentes tamaños de letras y posiciones en casi toda la superficie de la etiqueta o del envase
- Posibilidad de fechado para todos los rendimientos



## Aplicación de hojas de aluminio/estaño

- Aplicación de hojas envolventes en el cuello, de hojas redondas o en punta mediante dispositivos suplementarios
- Centrado exacto de las hojas encima de la etiqueta de cuerpo
- Alisado suave mediante cepillos en la zona del cuello o del tapón
- En caso de aplicación de hojas de aluminio/estaño en punta, las puntas se doblan mediante un rodillo y las etiquetas reciben un tratamiento posterior con cepillos accionados en la estrella de salida.



## Aplicación de precintos fiscales

- Aplicación de precintos fiscales o de seguridad en forma de I o de L mediante el conjunto de adhesivo frío
- Aplicación de los precintos en el tapón en forma de L o de U mediante el conjunto suplementario Taxomat de KRONES (la máquina básica debe ser preparada para esta ampliación)

*Codificación por láser en la mesa portaenvases (foto a la izquierda)*

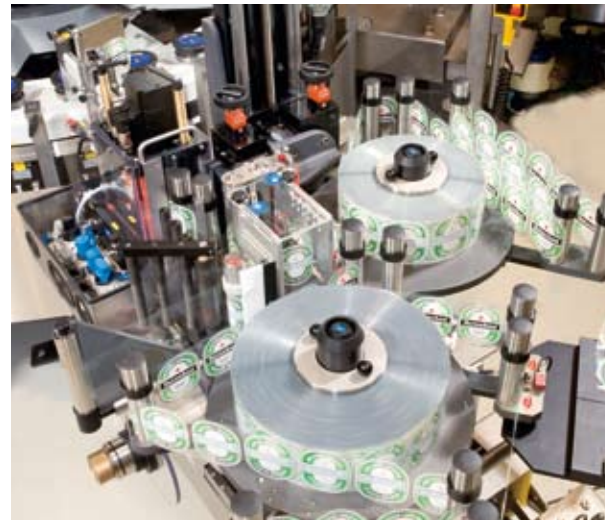
*Aplicación de hoja de aluminio/estaño en punta con alisado por cepillos (foto central)*

*Aplicación de precintos fiscales mediante conjunto suplementario Taxomat (foto a la derecha)*



## KRONES Garantomat

- Aplicación de manguitos termorretráctiles para proteger el tapón
- Conjunto suplementario encima de la estrella de entrada o de salida de la etiquetadora modular
- Desbobinado del tubo de film de plástico desde una bobina, corte de los manguitos termorretráctiles dentro del conjunto



## Dispensador de etiquetas autoadhesivas

- Posibilidad de instalar un conjunto Autocol para etiquetas autoadhesivas
- Posicionamiento exacto de etiquetas suplementarias, por ejemplo protección de tapón, etiquetas de tapa, etiquetas autoadhesivas para acción especial

*Garantomat para la aplicación de manguitos termorretráctiles sirviendo de protección del taponado (foto a la izquierda)*

*Conjunto dispensador Autocol para etiquetas autoadhesivas (foto a la derecha)*

## Otro equipo suplementario

- Cargador automático del almacén de etiquetas AMB para hasta 50.000 etiquetas
- Estrellas universales en la entrada y la salida para el tratamiento de diferentes envases que permiten hasta una diferencia entre los diámetros de 20 mm
- Lubricación centralizada
- Piezas de formato adicionales para envases y etiquetas
- Carro bien organizado para piezas de formato
- Armario para piezas de formato para guardar los componentes accesorios
- Piezas de formato y de desgaste para 2.000 ó 4.000 horas de servicio

# Ampliaciones del sistema KRONES Checkmat: el dispositivo de control multifacético

Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

- Controla las etiquetas para ver si están aplicadas y si son correctas
- Controla la colocación y una posición girada de las etiquetas
- Controla los datos impresos como por ej. la fecha de conservabilidad o códigos de producto para ver si están aplicados y si son correctos
- Detecta los códigos de barras
- Comprueba el nivel del llenado y el tapón del envase
- Elimina los envases detectados como defectuosos mediante la estrella de retención con pinzas, la estrella de sujeción o el eyector (pusher)



# Ventajas

- **Elevada precisión de etiquetado**  
Al ser los envases fijados con gran exactitud en el carrusel de la máquina, estas son aplicadas con una precisión milimétrica.
- **Consumo reducido de adhesivo**  
La combinación del rodillo encolador de acero y las paletas encoladoras recubiertas de goma y el mecanismo inteligente de ajuste de la capa de adhesivo minimizan el consumo del adhesivo.
- **Gran prestación**  
Las diferentes ejecuciones de las etiquetadoras de adhesivo frío permiten un etiquetado exacto desde la gama de bajos hasta la de altos rendimientos.
- **Higiene**  
Canaletas de desagüe en el tablero de la mesa drenan líquidos directamente.
- **Facilidad de manejo**  
Las etiquetadoras de adhesivo frío son fácilmente accesibles y confortables de manejar a través del terminal centralizado con pantalla táctil.
- **Ahorro del tiempo**  
El cambio de formato de envase o de etiquetas no requiere mucho tiempo.
- **Preservación del valor**  
El bastidor de acero galvanizado y los revestimientos de acero inoxidable garantizan a las máquinas una larga vida útil.
- **Flexibilidad para el futuro**  
Incluso años después de la compra, las etiquetadoras de adhesivo frío pueden ser reequipadas o modificadas.

Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES



# Etiquetadoras de adhesivo frío de KRONES

## Contacto

- Visita de un asesor personal  
 Otro material para informarse

- Señor  Señora

Nombre

Apellidos

Empresa

Calle, número

C.P.  Localidad

País

Teléfono

E-Mail

Interlocutor en KRONES (si se conoce)

[▶ Enviar por E-Mail](#)



## LCS Lifecycle Service

Cada empresa y cada ubicación son únicas. Mediante una acertada selección entre los productos que forman la oferta de LCS Services y de LCS Parts + Software Ustedes reciben exactamente las prestaciones que necesitan. Y además se sirven de nuestros extensos conocimientos adquiridos durante la operación de líneas de producción de bebidas y alimentos, pero también de los sectores industriales cosmético, químico y farmacéutico.

[▶ más ...](#)

**KRONES AG**  
Böhrmerwaldstraße 5  
93073 Neutraubling  
Alemania

Teléfono +49 9401 70-0  
Telefax +49 9401 70-2488  
E-Mail [info@krones.com](mailto:info@krones.com)  
Internet [www.krones.com](http://www.krones.com)



## Total Cost of Ownership (costo total de la propiedad)

El cliente se encuentra en el punto de mira de la estrategia de productos de KRONES. Por esta razón muchas ideas nuevas nacen del estrecho contacto in situ con el cliente que tienen nuestros colaboradores del servicio posventa y los de ventas. Los departamentos de investigación y desarrollo de KRONES desarrollan entonces los productos adecuados, siempre bajo la premisa de reducir los costos de operación y de materias primas (Total Cost of Ownership) del cliente.

[▶ más ...](#)



## enviro

KRONES significa maquinaria innovadora y líneas de gran prestación. enviro nos permite demostrar que se pueden lograr bajos costos mediante reducción del consumo de energía y una utilización moderada de los recursos naturales. Con un diseño de máquinas inteligentes y máximo nivel tecnológico, logramos al mismo tiempo una larga vida útil y garantizamos la eficiencia económica consiguiendo una óptima ergonomía y la seguridad del personal de mando y la de mantenimiento.

[▶ más ...](#)

