

## KRONES Controll

La máquina para el etiquetado envolvente desde la bobina



# Perfectamente envuelto

KRONES Controll

Para la decoración de los envases con etiquetas envolventes desde la bobina, desde hace muchos años la Controll marca las pautas a nivel internacional. La máquina ha sido concebida como modelo rotativo y dispone de un conjunto de etiquetado que trabaja con precisión, corta las etiquetas de papel o de film de plástico y las aplica en los envases con adhesivo caliente. En cuanto a eficacia, precisión y velocidad, la etiquetadora Controll que está siendo revisada permanentemente ocupa un puesto líder absoluto.

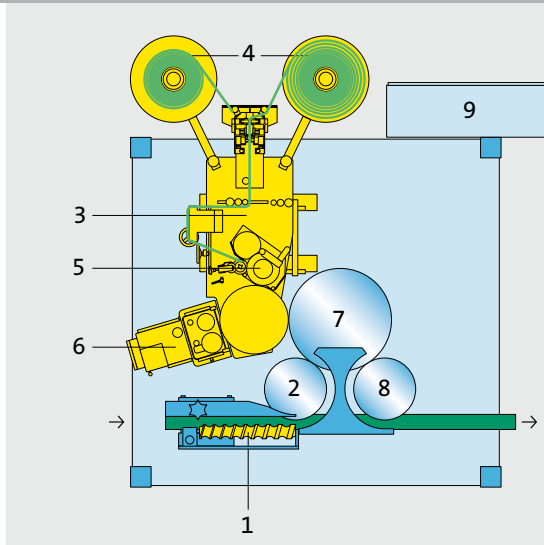


*Controll HS –  
High Speed*

## Principio de funcionamiento

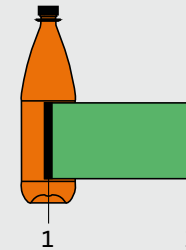
Un rodillo transportador cuya velocidad está adaptada a la longitud de la etiqueta desenrolla continuamente la cinta de etiquetas de la bobina. El regulador de conducción de la cinta de etiquetas instalado en serie, se encarga de un transporte recto de la cinta. Mediante el mecanismo de corte las etiquetas son cortadas con precisión, el ordenador y el servomotor garantizan que se mantenga exactamente la posición de corte. Dos franjas delgadas de adhesivo termofusible aplicadas mediante rodillo encolador en el principio y en el final de la etiqueta permiten pegarlos. Con la franja de adhesivo aplicada a su principio, la etiqueta es trasladada al envase que gira sobre sí mismo. Esta franja de adhesivo permite simultáneamente el posicionado exacto de la etiqueta haciendo imposible un desplazamiento. Gracias a la rotación del envase, la etiqueta se aplica de forma tensa. El encolado final permite una adhesión segura.

*Encolado de etiquetas con adhesivo caliente*



- 1 Tornillo sinfin de separación
- 2 Estrella de entrada
- 3 Conjunto etiquetador
- 4 Bobinas de etiquetas
- 5 Mecanismo de corte
- 6 Conjunto encolador de adhesivo caliente
- 7 Mesa portaenvases
- 8 Estrella de salida
- 9 Armario eléctrico

- 1 Encolado inicial
- 2 Encolado final

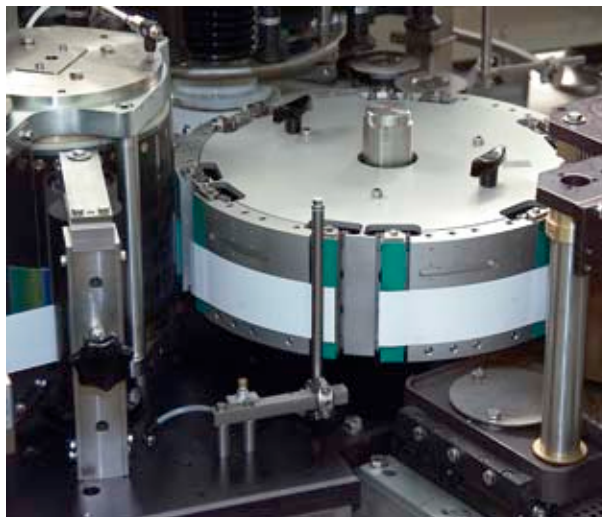


## Encolado inicial y final con adhesivo caliente

El sistema de encolado estándar de la Controll en donde se aplica solamente una franja delgada de adhesivo caliente al principio y al final de la etiqueta, permite reducir el consumo de adhesivo. Un gran recipiente guarda suficiente adhesivo para una operación prolongada.

## Encolado completo con adhesivo frío

A la hora de trabajar con etiquetas de papel, en la práctica también resulta eficaz un encolado completo mediante adhesivo frío. La etiqueta puede ser pegada de forma solapada o no, en el envase.



*Aplicación de etiquetas*

# Versión estándar de Contiroll

## Datos e información técnica

KRONES Contiroll

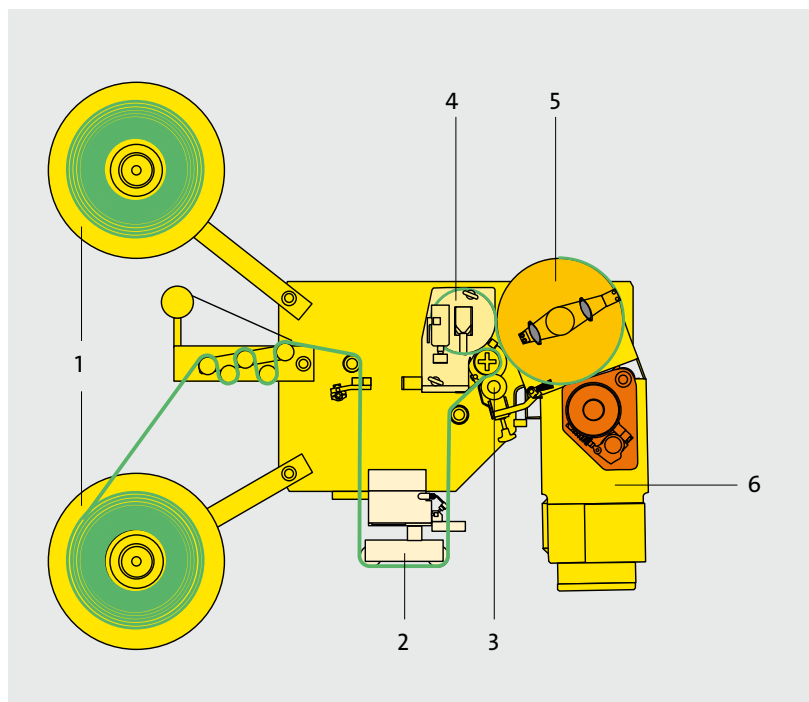


### Campo de aplicación

Etiquetado de envases de vidrio, plástico y metal (vacíos y llenos) con etiquetas envolventes

### Gama de rendimientos

Dependiendo de la longitud de la etiqueta la máquina aplica entre 3.000 y 36.000 envases por hora con un conjunto.



Conjunto de etiquetado de la Contiroll en su versión estándar

- 1 Bobinas de etiquetas
- 2 Regulador de conducción de la cinta de etiquetas
- 3 Rodillo de transporte
- 4 Mecanismo de corte
- 5 Cilindro de transferencia por vacío
- 6 Conjunto encolador de adhesivo caliente

### Características de construcción

- Detección electrónica de huecos y de taponado en la entrada de la máquina
- Tulipas de centrado con cierres monomanuales permitiendo un cambio rápido
- Rodillo de transporte accionado por el servomotor mandado por ordenador
- Conjunto de corte completo rápidamente intercambiable facilitando los trabajos de mantenimiento
- Conjunto de etiquetado bien accesible desde todos los lados
- Sistema centralizado de boquillas de lubricación

# Contiroll HS – High Speed

## Datos e información técnica

KRONES Contiroll



### Campo de aplicación

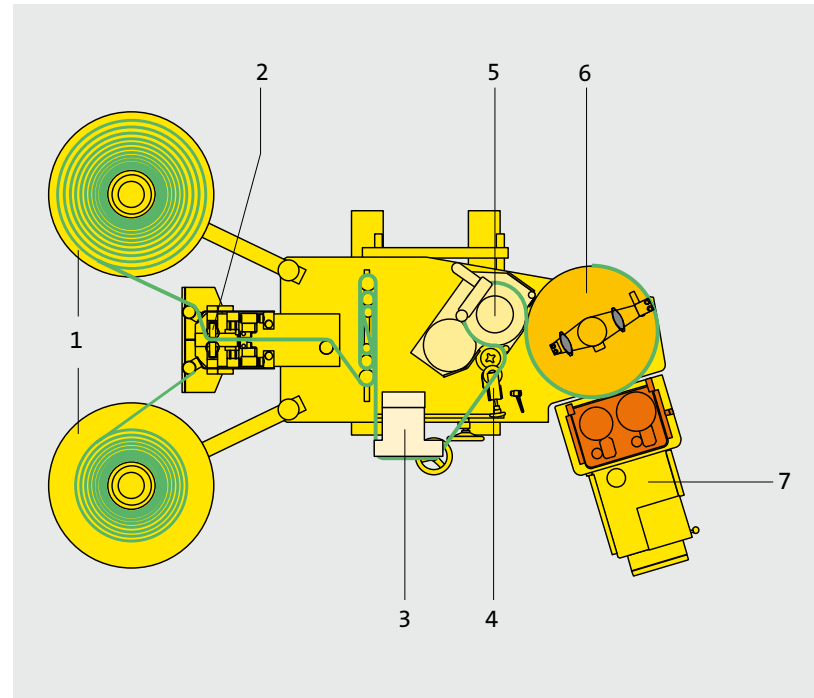
Etiquetado de envases de vidrio, plástico y metal (vacíos y llenos) con etiquetas envolventes

### Gama de rendimientos

Dependiendo de la longitud de la etiqueta la máquina aplica entre 3.000 y 66.000 envases por hora con solamente un conjunto.

*Conjunto de etiquetado con mecanismo encolador intercambiable (foto a la izquierda)*

*Conjunto de etiquetado de la Contiroll HS (dibujo a la derecha)*



- 1 Bobinas de etiquetas
- 2 Dispositivo para el empalme automático
- 3 Regulador de conducción de la cinta de etiquetas
- 4 Rodillo de transporte
- 5 Mecanismo de corte
- 6 Cilindro de transferencia por vacío
- 7 Conjunto encolador de adhesivo caliente

### Características de construcción, solamente para Contiroll HS

- Portabobinas, rodillo de transporte, mecanismo de corte, cilindro de vacío y mecanismo encolador con adhesivo caliente accionados por servomotores mandados por ordenador
- Posibilidad de ajustar el paso del conjunto a la longitud de las eti-

quetas mediante los servoaccionamientos

- Longitudes de etiquetas de 172 mm hasta 640 mm procesables con un solo conjunto
- Cuchillas rápidamente intercambiables en el mecanismo de corte
- Mecanismo de adhesivo caliente intercambiable
- Empalme automático de las cintas de etiquetas durante el cambio de bobina integrado en serie
- Posibilidad de una ejecución con sujeción por el cuello para envases vacíos
- Posibilidad de una vinculación en Bloc con una estiradora-sopladora o enjuagadora

### Otras características de construcción

- Detección electrónica de huecos y de taponado en la entrada de la máquina
- Tulipas de centrado con cierres monomanuales permitiendo un cambio rápido
- Conjunto de corte completo intercambiable facilitando los trabajos de mantenimiento
- Sistema centralizado de boquillas de lubricación
- Posibilidad de una vinculación en Bloc con una estiradora-sopladora o enjuagadora



**Mesa portaenvases para envases redondos**

- Accionamiento de los portaenvases mediante correa dentada y servomotor
- Al cambiar el diámetro del envase, es posible ajustar de forma continua la rotación del envase, no se necesitan piezas de cambio de formato.
- Cambio de tipo mediante pantalla táctil



**Mesa portaenvases con mando mecánico para envases de forma especial**

- Mesa portaenvases con torniquetes y segmentos de curva
- En caso de cambios del diámetro del envase se sustituye el segmento de curva relevante para el giro



**Mesa portaenvases con servomando para decoraciones especiales**

- Accionamiento de cada portaenvases mediante servomotor mandado por ordenador
- Posibilidad de orientación de los envases por ejemplo según la costura de la lata o el sello en el vidrio con cámara o sensores

*Accionamiento del portaenvases mediante servomotor y correa dentada (foto a la izquierda)*

*Segmento de mesa intercambiable para el tratamiento de envases de forma especial (foto en el medio)*

*Giro de los envases mediante portaenvases con servomotores (foto a la derecha)*



## Pantalla

- Pantalla táctil en color
- Seguridad en el acceso gracias al uso de transpondedores de identificación de usuario
- Guiado por menús en el programa de operación de fácil manejo para el usuario
- Concepto de operación orientado a las tareas
- Visualización bien estructurada de los datos de producción actuales
- Visualización gráfica y de texto de los incidentes.
- Indicación de los textos en el idioma seleccionado
- Interfaz con los sistemas de orden superior como el registro de datos operacionales (BDE) o el sistema de gestión de la línea (LMS)
- Posibilidad de un mantenimiento a distancia



## Cambio de formato

En el caso de un cambio de formato primeramente se selecciona el nuevo tipo en la pantalla táctil. Si se utilizan envases o etiquetas por primera vez, es posible ajustar y almacenar todos los parámetros de las etiquetas apoyado por menú. Todo el conjunto puede ser regulado rápidamente en sentido vertical utilizando un motor; el ajuste horizontal se realiza mediante manivelas. Unos mecanismos contadores permiten reproducir de forma exacta los ajustes. Los juegos de formato Raptec son rápidamente intercambiables y se encuentran señalizadas por colores; el cabezal de la máquina se ajusta eléctricamente en altura y se fija automáticamente. Las tulipas centradoras y los portaenvases tienen cierres monomanuales permitiendo un cambio rápido.



## Cambio de la bobina

Durante un cambio de bobina en la Controll el operador pega el final de la primera bobina al inicio de la segunda, ahorrando un nuevo enhebrado de la cinta de etiquetas. Una mesa de corte que se encuentra instalada en el conjunto facilita esta tarea considerablemente. Utilizando un equipo suplementa-

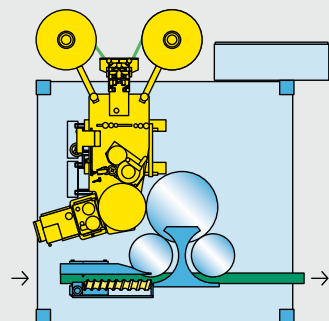
## *Empalme automático de las cintas de etiquetas al cambiar la bobina*

rio es posible realizar el cambio de bobina de forma automática. El final de la primera bobina se junta con el principio de la segunda bajando mínimamente el rendimiento de la máquina. En la Controll HS el sistema de empalme automático se ofrece en serie. El almacén Multireel S disponible

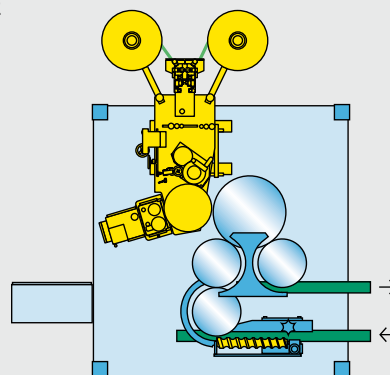
ofrece espacio hasta para ocho bobinas de etiquetas que se empalmarán automáticamente una a la otra sin que la velocidad de trabajo tenga que reducirse.

La Controll se puede montar de diferentes formas, adaptándose de manera óptima al espacio disponible. Aparte de la disposición lineal también es posible la disposición paralela o angular.

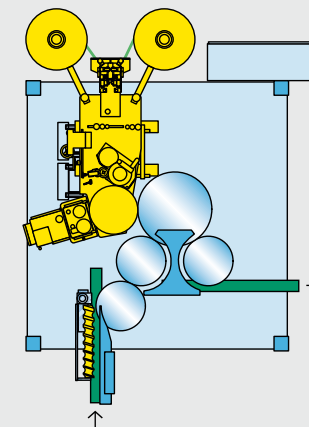
1



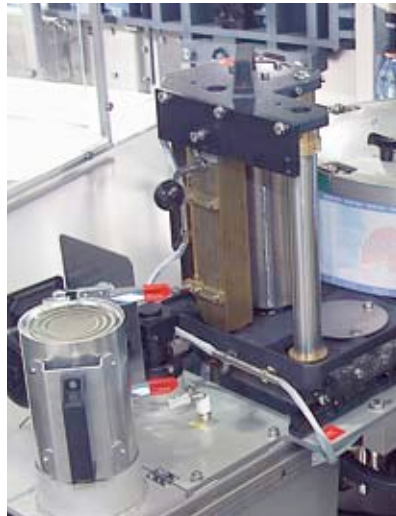
2



3



- 1 *Disposición lineal*
- 2 *Disposición paralela*
- 3 *Disposición angular*



## KRONES Roll2Shrink

- Retractilado de etiquetas en film de plástico para que se adapten a formas de envases convexas o cóncavas
- Rapidísimo curado del adhesivo mediante radiación en un túnel de rayos UV
- Retractilado exacto del film de plástico en un túnel de aire caliente o de vapor
- Posibilidad de cambio del adhesivo en el conjunto de etiquetado sustituyendo el mecanismo encolador

## Etiquetado de envases vacíos

- Estabilización de envases vacíos con aire comprimido durante el etiquetado antes del llenado
- Utilización de tulipas centradoras especiales
- Estrellas con sujeción por el cuello
- Mesa portaenvases de ajuste en altura motorizado

## Estrellas universales con pinzas

- Utilización como estrella de entrada, de salida o de distribución
- Sin necesidad de utilizar curvas de guiado
- Utilización de las estrellas para diversos tipos de envases que no se diferencien en más de 20 mm de diámetro
- Posibilidad de utilización como sistema de eliminación después del control de etiquetas

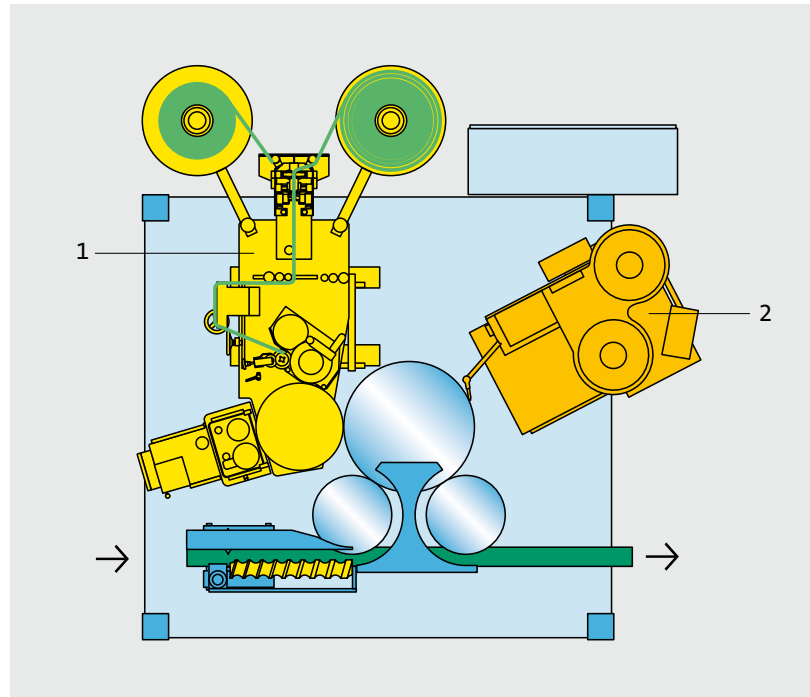
*Conjunto etiquetador de adhesivo caliente con contenedor para adhesivo reticulable mediante rayos UV (foto a la izquierda)*

*Estabilización de envases vacíos con aire comprimido (foto en el medio)*

*Estrellas con pinzas en la entrada y salida (foto a la derecha)*

## Dispensador de etiquetas autoadhesivas

- Posible instalación de un conjunto dispensador de Autocol para etiquetas autoadhesivas en la Controll
- Posicionamiento exacto de etiquetas suplementarias, por ejemplo protección de tapón, etiquetas de tapa, etiquetas autoadhesivas para acción especial



*Controll con dispensador para etiquetas autoadhesivas*

- 1 Conjunto Controll
- 2 Dispensador de etiquetas

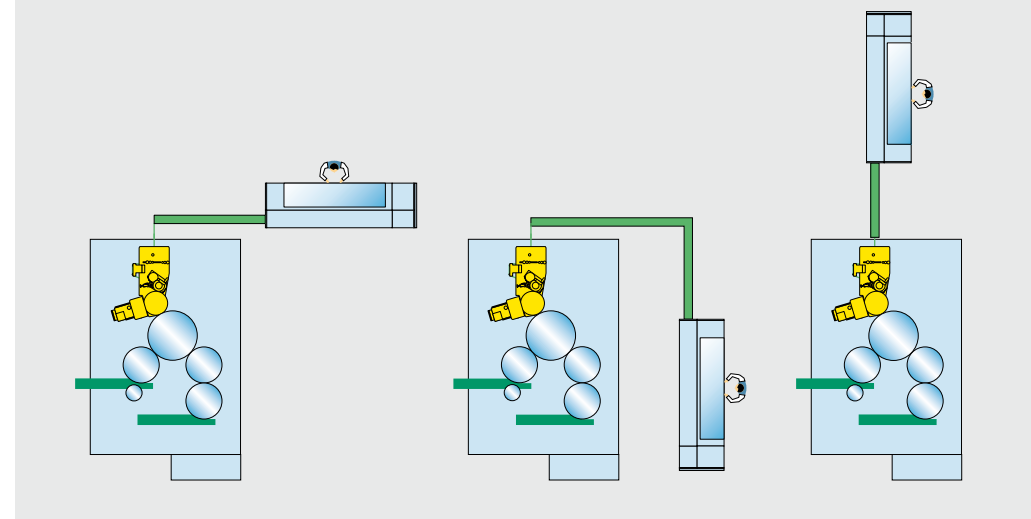
## Equipo suplementario

- Orientación de envases según la muesca en el fondo en la mesa portaenvases
- Orientación por el asa en la mesa portaenvases
- Orientación de envases por cámara
- Estación de reducción de la presión en la entrada de la máquina
- Detección del final de la bobina con precisión de una sola etiqueta
- Dispositivo de fechado para el anverso de la etiqueta con técnica de chorro de tinta o láser
- Conjunto de adhesivo frío
- Piezas de formato adicionales para envases y etiquetas
- Carro para piezas de formato
- Armario para piezas de formato para guardar los componentes accesorios
- Lubricación central

# Ampliaciones del sistema KRONES Multireel C: el almacén de bobinas automático

KRONES Contiroll

- Sirve para hasta ocho bobinas de etiquetas a la vez (para una altura de las etiquetas de entre 30 y 150 mm)
- Permite que la Contiroll trabaje autónomamente, sin necesitar intervención de un operador durante un máximo de ocho horas
- Empalma automáticamente la bobina antigua con la nueva, sin reducir la velocidad
- Puede equiparse sin problemas posteriormente en las etiquetadoras Contiroll ya instaladas
- Conviene al ocupar poco espacio y gracias a su estructura ergonómica



*Variantes de disposición*

## Rendimiento

- Hasta 70.000 envases por hora

# Ampliaciones del sistema KRONES Checkmat: el dispositivo de control multifacético

KRONES Controll

- Controla las etiquetas para ver si están aplicadas y si son correctas
- Controla la posición y una posición girada de las etiquetas
- Controla los datos impresos como por ej. la fecha de conservabilidad o códigos de producto para ver si están aplicados y si son correctos
- Detecta los códigos de barras
- Comprueba el nivel del llenado y el tapón del envase
- Elimina envases detectados como defectuosos mediante la estrella de retención con pinzas, la estrella de sujeción o el eyector (pusher)



# Ampliaciones del sistema KRONES Garantomat: el conjunto para aplicar la protección del tapón

KRONES Controll

- Conjunto suplementario encima de la entrada o de la salida de la Controll
- Aplica manguitos retráctiles como seguro del tapón
- Desenrolla el tubo de film de plástico desde una bobina y corta los manguitos retráctiles en el conjunto

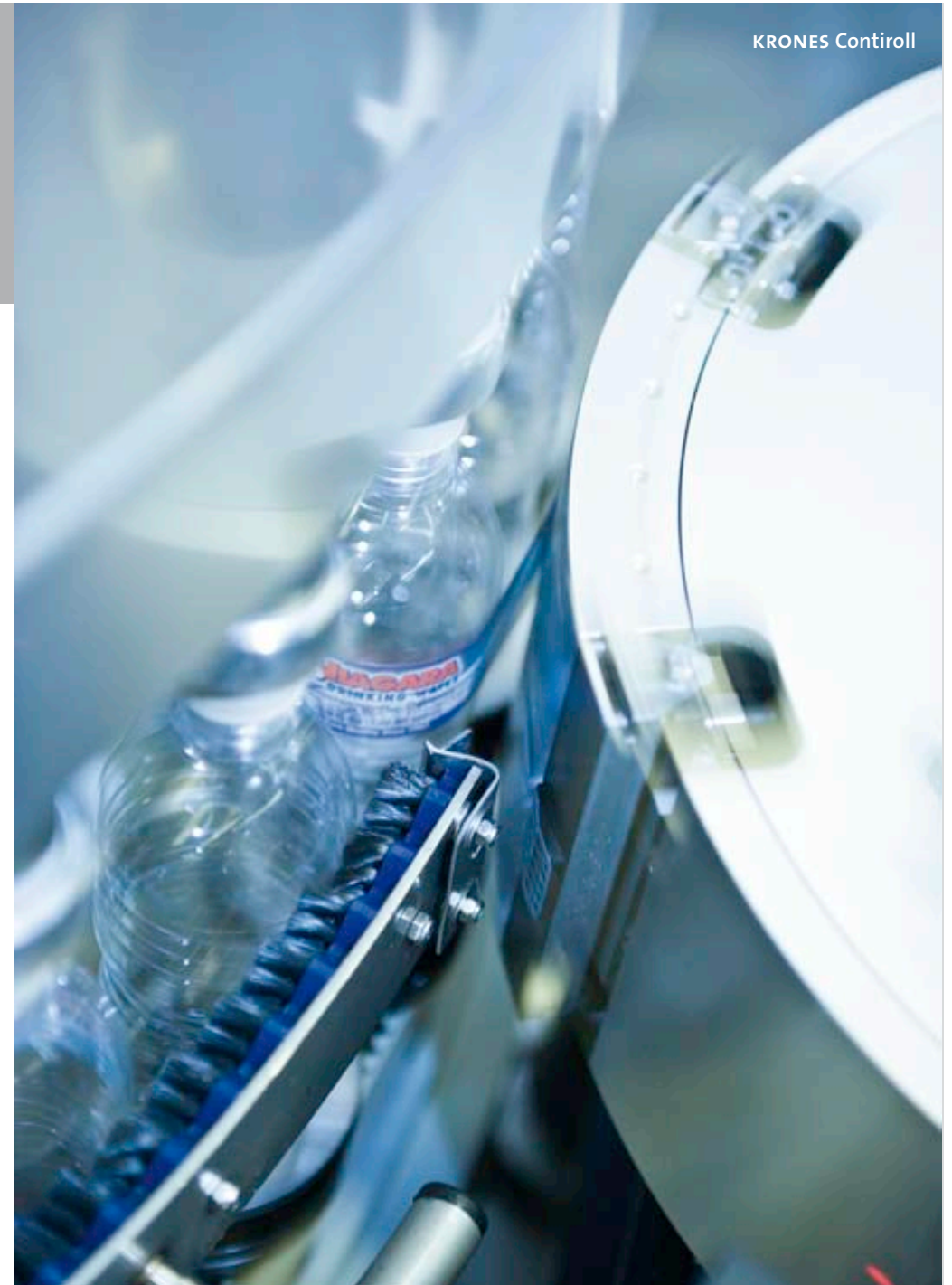


*KRONES Garantomat para la aplicación de manguitos termorretráctiles sirviendo de protección del taponado*

# Ventajas

- **Elevada precisión de etiquetado**  
Los envases se fijan con precisión entre la tulipa centradora y el portaenvases.
- **Consumo reducido de adhesivo**  
Para el etiquetado se necesitan solamente dos franjas delgadas de adhesivo caliente en el principio y el final de la etiqueta.
- **Gran prestación**  
Las diferentes ejecuciones de la Contiroll permiten un etiquetado exacto desde la gama de rendimientos bajos hasta la de altos.
- **Facilidad de manejo**  
La Contiroll es fácilmente accesible y cómoda de operar.
- **Ahorro del tiempo**  
El cambio de formato de envase o de etiquetas no requiere mucho tiempo.
- **Alivio para las labores del personal operador**  
Si la máquina se equipa con el almacén Multireel C opcional, una Contiroll puede funcionar hasta ocho horas en perfecta autonomía.
- **Flexibilidad para el futuro**  
Incluso años después de la compra la Contiroll puede ser reequipada o modificada.

KRONES Contiroll



# KRONES Controll

## Contacto

- Visita de un asesor personal  
 Otro material para informarse

- Señor  Señora

  
Nombre  
Apellidos  
Empresa  
Calle, número C.P.  Localidad  
País  
Teléfono  
E-Mail  
Interlocutor en KRONES (si se conoce)

[▶ Enviar por E-Mail](#)



## LCS Lifecycle Service

Cada empresa y cada ubicación son únicas. Mediante una acertada selección entre los productos que forman la oferta de LCS Services y de LCS Parts + Software Ustedes reciben exactamente las prestaciones que necesitan. Y además se sirven de nuestros extensos conocimientos adquiridos durante la operación de líneas de producción de bebidas y alimentos, pero también de los sectores industriales cosmético, químico y farmacéutico.

[▶ más ...](#)

**KRONES AG**  
Böhrmerwaldstraße 5  
93073 Neutraubling  
Alemania

Teléfono +49 9401 70-0  
Telefax +49 9401 70-2488  
E-Mail [info@krones.com](mailto:info@krones.com)  
Internet [www.krones.com](http://www.krones.com)



## Total Cost of Ownership (costo total de la propiedad)

El cliente se encuentra en el punto de mira de la estrategia de productos de KRONES. Por esta razón muchas ideas nuevas nacen del estrecho contacto in situ con el cliente que tienen nuestros colaboradores del servicio posventa y los de ventas. Los departamentos de investigación y desarrollo de KRONES desarrollan entonces los productos adecuados, siempre bajo la premisa de reducir los costos de operación y de materias primas (Total Cost of Ownership) del cliente.

[▶ más ...](#)



## enviro

KRONES significa maquinaria innovadora y líneas de gran prestación. enviro nos permite demostrar que se pueden lograr bajos costos mediante reducción del consumo de energía y una utilización moderada de los recursos naturales. Con un diseño de máquinas inteligentes y máximo nivel tecnológico, logramos al mismo tiempo una larga vida útil y garantizamos la eficiencia económica consiguiendo una óptima ergonomía y la seguridad del personal de mando y la de mantenimiento.

[▶ más ...](#)

