

KRONES Canmatic

La máquina para el etiquetado envolvente con etiquetas precortadas



KRONES

Envolvente y económico

KRONES Canmatic

La Canmatic aplica las etiquetas precortadas envolventes de papel o de plástico en latas, botellas y tarros de diversos tamaños y formas. La máquina trabaja según un principio sencillo pero muy eficaz que aplica las etiquetas de forma directa en los envases, sin utilizar paletas encoladoras. Para ello la Canmatic necesita solamente unas reducidas cantidades de adhesivo caliente, ya que las etiquetas se fijan mediante dos franjas delgadas de adhesivo. Este proceso de etiquetado es económico y con resultados de envases decorados perfectamente.

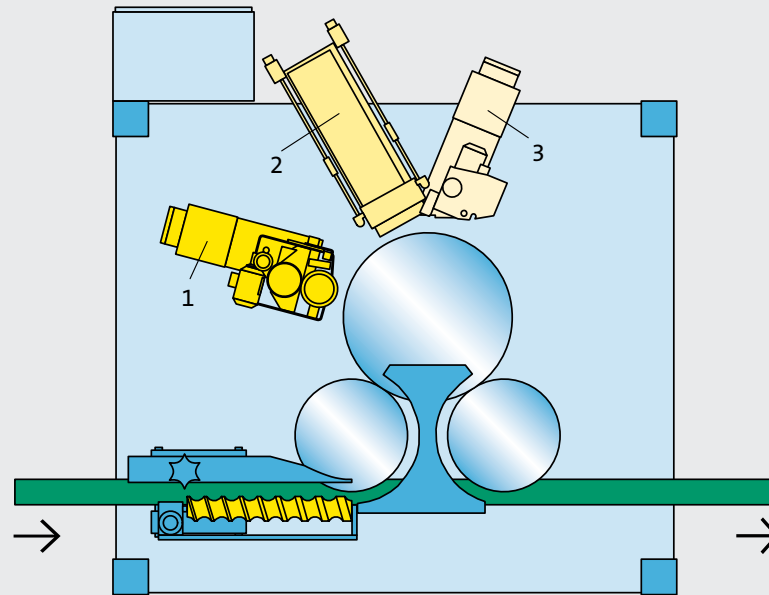


Principio de funcionamiento

La Canmatic dispone de dos conjuntos de adhesivo caliente que trabajan independientemente. Inicialmente el primer conjunto de adhesivo caliente aplica una franja vertical de adhesivo en el envase. A continuación el envase rotante saca una etiqueta con esta franja de adhesivo del almacén de etiquetas y al mismo tiempo el segundo conjunto de adhesivo caliente encola el final de la etiqueta. Ahora la etiqueta se envuelve una vez sobre el envase pegándose en la parte solapada.

Encolado inicial y final con adhesivo caliente

El sistema de encolado estándar de la Canmatic en donde se aplica solamente una franja delgada de adhesivo caliente al principio y al final de la etiqueta, permite reducir el consumo de adhesivo. Un gran recipiente dispone de suficiente adhesivo para una prolongada operación.

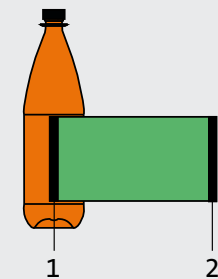


La Canmatic está equipada con dos conjuntos de adhesivo caliente.

- 1 Conjunto encolador de adhesivo caliente 1
- 2 Almacén de etiquetas
- 3 Conjunto encolador de adhesivo caliente 2

Reducido consumo de adhesivo gracias a solamente un encolado al principio y al final de la etiqueta con adhesivo caliente

- 1 Encolado inicial
- 2 Encolado final



Campo de aplicación

Etiquetado de envases de vidrio, plástico y metal con etiquetas envolventes

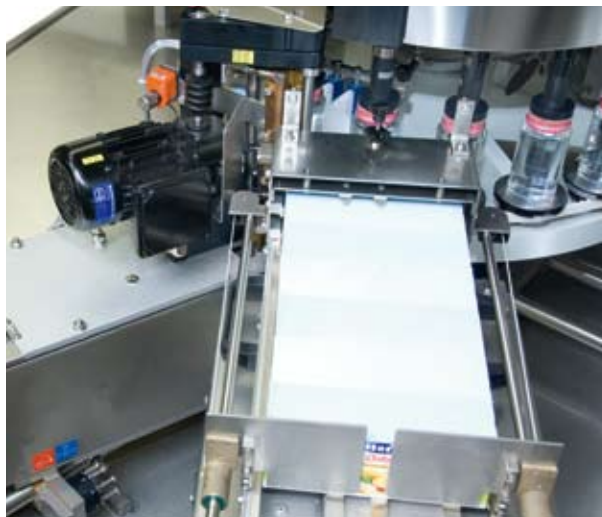
Gama de rendimientos

Dependiendo de la longitud de la etiqueta la máquina aplica entre 2.500 y 80.000 envases por hora.



Características de construcción

- Detección electrónica de huecos y de taponado en la entrada de la máquina
- Tulipas de centrado con cierres monomanuales permitiendo un cambio rápido
- Dos conjuntos encoladores de adhesivo caliente independientes
- Ajuste continuo de la temperatura del adhesivo con dispositivo de protección para temperatura excesiva o insuficiente
- Ajuste fino del espesor de la capa de adhesivo mediante botón giratorio y anillo graduado
- Rodillos encoladores con calefacción
- Conjunto de etiquetado bien accesible desde todos los lados
- Sistema centralizado de boquillas de lubricación
- Posibilidad de la formación de un Bloc con la estiradora-sopladora, llenadora y taponadora



Conjunto de etiquetado bien accesible (foto superior)

Conjunto encolador con adhesivo caliente 1 y almacén de etiquetas (foto inferior)

Encolado del envase (foto superior)

Conjunto encolador con adhesivo caliente 2 (foto inferior)

Conjunto etiquetador

KRONES Canmatic

El conjunto de etiquetado de la Canmatic trabaja de forma rápida y precisa. Ambos conjuntos de adhesivo caliente contienen dos reguladores de temperatura con indicador digital, uno para el recipiente de adhesivo y otro para el rodillo encolador, permitiendo un ajuste individual de la temperatura del adhesivo. Solamente cuando se llega a la temperatura de operación es posible conectar los conjuntos encoladores. En caso de quedarse por encima o por debajo de esta temperatura se para automáticamente la máquina o la calefacción. El espesor de la capa de adhesivo se puede regular con precisión mediante un tornillo de ajuste graduado. En el supuesto de una parada de la máquina o de incidentes se retira el conjunto encolador correspondiente para impedir que la máquina se ensucie con adhesivo caliente. Al volver a arrancar el conjunto encolador vuelve automáticamente a la posición de trabajo. El almacén con una capacidad de 9.000 etiquetas se puede ajustar en sentido horizontal y vertical. Una placa de fondo alojada sobre elementos de goma con vibrador así como el empujador de etiquetas garantizan conjuntamente que las mismas se encuentren preparadas con una presión constante, incluso tratándose de elevados rendimientos.



Mesa portaenvases para envases redondos

- Accionamiento de los portaenvases mediante correas dentadas
- Cuando cambia el diámetro del envase, se sustituyen los portaenvases centradores con ruedas dentadas integradas.

Mesa portaenvases con mando mecánico para envases de forma especial

- Mesa portaenvases con torniquetes y segmentos de curva
- En caso de cambios del diámetro del envase, se sustituye el segmento de curva relevante para el giro

Mesa portaenvases con servomando para decoraciones especiales

- Accionamiento de cada portaenvases mediante servomotor mandado por ordenador
- Posibilidad de orientación de los envases por ejemplo según la costura de la lata o el sello en el vidrio con cámara o sensores



Giro de los envases mediante portaenvases con servomotores (foto a la izquierda)

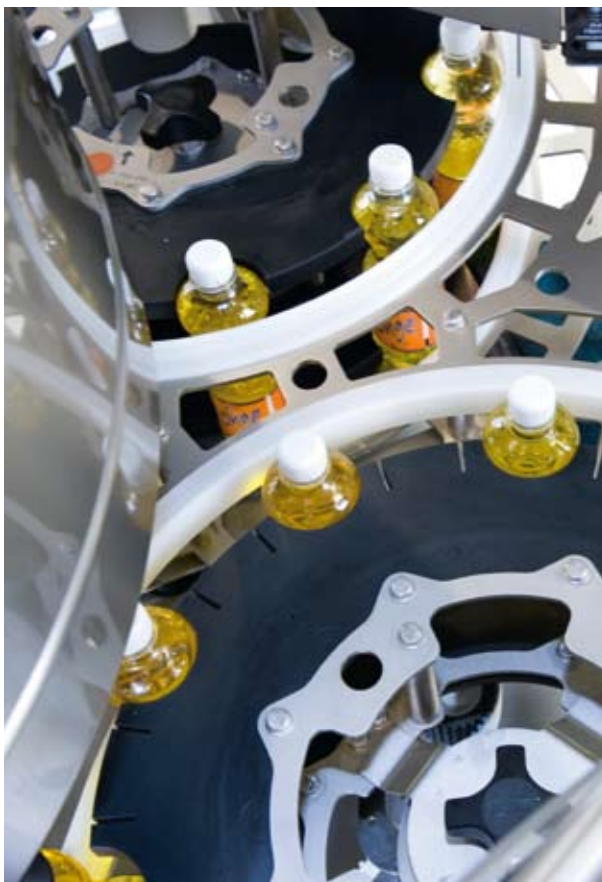
Accionamiento del portaenvases mediante ruedas dentadas y correa dentada (foto a la derecha)



Cambio del segmento de la curva

Cambio de formato

Los conjuntos encoladores y el almacén de etiquetas pueden girar alrededor de la mesa portaenvases, adaptándose mediante topes fijos ajustables a cada tipo de envase. Para modificar la altura del envase o de la etiqueta es posible cambiar el rodillo encolador de silicona y la rasqueta de adhesivo correspondiente con muy pocas manipulaciones y sin herramientas. El almacén de etiquetas se regula mediante un ajuste rápido con topes fijos a la altura exacta de aplicación. En el caso de un cambio del formato de la etiqueta todo el almacén de etiquetas es simplemente sustituido. Las piezas de formato de guiado tipo Raptec en las estrellas de transferencia se encuentran marcadas con color identificativo y son rápidamente cambiables. El cabezal de la máquina se ajusta eléctricamente en altura y se fija automáticamente. Las tulipas centradoras y los portaenvases disponen de cierres monomanuales permitiendo un cambio rápido.



Piezas de formato Raptec con botellas PET



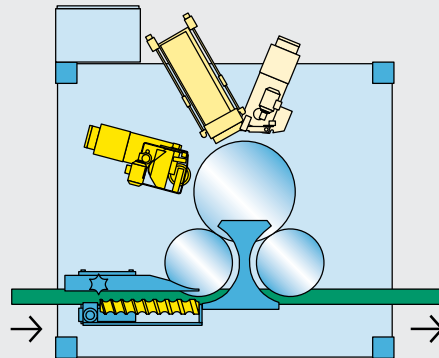
Portaenvases y alisado en ejecución rápidamente cambiabile

Terminal de mando

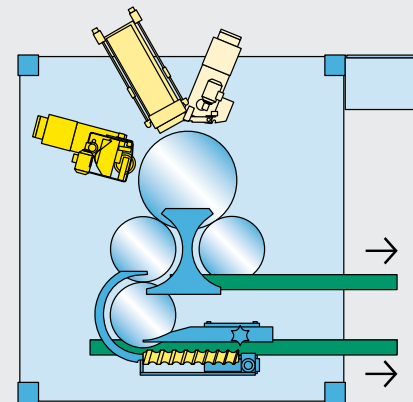
- Terminal de operación centralizado con teclado claramente dispuesto, contador de horas de servicio, diagrama óptico de incidentes y tacómetro
- Opcionalmente pantalla táctil de color con guiado por menús y visualización de los datos de producción actuales

La Canmatic se puede montar de diferentes formas adaptándose de manera óptima al espacio disponible. Aparte de la disposición lineal también es posible la disposición paralela o angular.

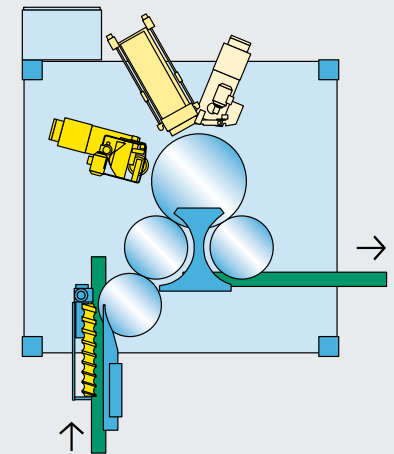
1



2



3



- 1 *Disposición lineal*
- 2 *Disposición paralela*
- 3 *Disposición angular*



Estrellas universales con pinzas

- Utilización como estrella de entrada, de salida o de distribución
- Sin necesidad de utilizar curvas de guiado
- Utilización de las estrellas para diversos tipos de envases que no se diferencien en más de 20 mm de diámetro
- Posibilidad de utilización como sistema de eliminación después del control de etiquetas

Estrellas con pinzas en la entrada y en la salida



Dispensador de etiquetas autoadhesivas

- Posible instalación de un conjunto dispensador de Autocol para etiquetas autoadhesivas en la Canmatic
- Posicionamiento exacto de etiquetas suplementarias, por ejemplo protección de tapón, etiquetas de tapa, etiquetas autoadhesivas para acción especial

Otro equipo suplementario

- Orientación de envases según la muesca en el fondo en la mesa portaenvases
- Orientación por el asa en la mesa portaenvases
- Orientación de envases por cámara
- Estación de reducción de la presión en la entrada de la máquina
- Temporizador para precalentar los conjuntos encoladores de adhesivo caliente
- Lubricación centralizada
- Dispositivo de fechado para el anverso de la etiqueta con técnica de chorro de tinta o láser
- Conjunto de adhesivo frío
- Piezas de formato adicionales para envases y etiquetas
- Carro bien organizado para piezas de formato
- Armario para piezas de formato para guardar los componentes accesorios

Ampliaciones del sistema KRONES Checkmat: el dispositivo de control multifacético

KRONES Canmatic

- Controla las etiquetas para ver si están aplicadas y si son correctas
- Controla la colocación y una posición girada de las etiquetas
- Controla los datos impresos como por ej. la fecha de conservabilidad o códigos de producto para ver si están aplicados y si son correctos
- Detecta los códigos de barras
- Comprueba el nivel del llenado y el tapón del envase
- Elimina los envases detectados como defectuosos mediante la estrella de retención con pinzas, la estrella de sujeción o el eyector (pusher)



Ampliaciones del sistema KRONES Garantomat: el conjunto para aplicar la protección del tapón

KRONES Canmatic

- Conjunto suplementario encima de la entrada o salida de la Canmatic
- Aplica manguitos retráctiles como seguro del tapón
- Desenrolla el tubo de film de plástico desde una bobina y corta los manguitos retráctiles en el conjunto



KRONES Garantomat para la aplicación de manguitos termorretráctiles sirviendo de protección del taponado

Ventajas

- **Elevada precisión de etiquetado**
Los envases se fijan con precisión entre la tulipa centradora y el portaenvases.
- **Encolado seguro**
Ya que el encolado se realiza con mando forzado, no se necesita ningún mando electrónico complicado.
- **Consumo reducido de adhesivo**
Para el etiquetado se necesitan solamente dos franjas delgadas de adhesivo caliente en el principio y el final de la etiqueta.
- **Gran prestación**
Las diferentes ejecuciones de la Canmatic permiten un etiquetado exacto desde la gama de rendimientos bajos hasta la de altos.
- **Facilidad de manejo**
La Canmatic es fácilmente accesible y cómoda de operar.
- **Ahorro del tiempo**
El cambio de formato de envase o de etiquetas no requiere mucho tiempo.
- **Flexibilidad para el futuro**
Incluso años después de la compra la Canmatic puede ser reequipada o modificada.



KRONES Canmatic

Contacto

- Visita de un asesor personal
 Otro material para informarse

- Señor Señora

Nombre

Apellidos

Empresa

Calle, número

C.P. Localidad

País

Teléfono

E-Mail

Interlocutor en KRONES (si se conoce)

[▶ Enviar por E-Mail](#)



LCS Lifecycle Service

Cada empresa y cada ubicación son únicas. Mediante una acertada selección entre los productos que forman la oferta de LCS Services y de LCS Parts + Software Ustedes reciben exactamente las prestaciones que necesitan. Y además se sirven de nuestros extensos conocimientos adquiridos durante la operación de líneas de producción de bebidas y alimentos, pero también de los sectores industriales cosmético, químico y farmacéutico.

[▶ más ...](#)

KRONES AG
Böhrmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Alemania

Teléfono +49 9401 70-0
Telefax +49 9401 70-2488
E-Mail info@krones.com
Internet www.krones.com



Total Cost of Ownership (costo total de la propiedad)

El cliente se encuentra en el punto de mira de la estrategia de productos de KRONES. Por esta razón muchas ideas nuevas nacen del estrecho contacto in situ con el cliente que tienen nuestros colaboradores del servicio posventa y los de ventas. Los departamentos de investigación y desarrollo de KRONES desarrollan entonces los productos adecuados, siempre bajo la premisa de reducir los costos de operación y de materias primas (Total Cost of Ownership) del cliente.

[▶ más ...](#)



enviro

KRONES significa maquinaria innovadora y líneas de gran prestación. enviro nos permite demostrar que se pueden lograr bajos costos mediante reducción del consumo de energía y una utilización moderada de los recursos naturales. Con un diseño de máquinas inteligentes y máximo nivel tecnológico, logramos al mismo tiempo una larga vida útil y garantizamos la eficiencia económica consiguiendo una óptima ergonomía y la seguridad del personal de mando y la de mantenimiento.

[▶ más ...](#)

