

KRONES Variopac Pro

La embaladora automática universal



La libertad del embalaje

KRONES Variopac Pro

La embaladora totalmente automática Variopac Pro se ajusta con gran facilidad a todas las tendencias de embalaje convencionales y nuevas. Tanto si se trata de placas de cartón, bandejas o cartones wrap-around con, sin o exclusivamente envueltos en film plástico, los diferentes modelos de la Variopac Pro sirven para todas las variantes de embalajes. Naturalmente también es posible realizar diferentes variantes de embalajes en una misma máquina. Y como queremos mantenerles abiertas todas las posibilidades para el futuro, la Variopac Pro puede reequiparse o ampliarse sin problema alguno en cualquier momento.

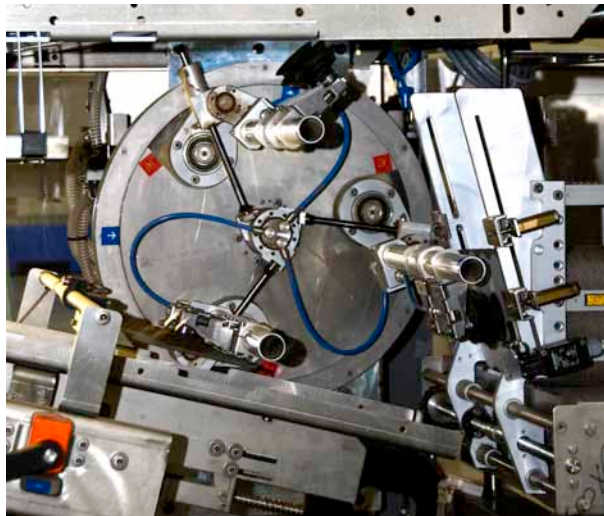


Principio de funcionamiento

Unas chapas guía instaladas en la entrada conducen los envases o los packs a las vías. El revestimiento especial de las chapas y un software de entrada optimizado en cuanto al funcionamiento garantizan que los objetos a embalar lleguen de forma protectora al separador. Este separa los bienes a embalar de acuerdo con la formación deseada y a continuación, barras de empuje se encargan de trasladar los envases agrupados en la formación prevista.



Dos cartones troquelados se encuentran por debajo de la entrada de envases. Elementos de agarre por vacío toman siempre el primer recorte y lo entregan a la alimentación de cartones troquelados. Los cartones troquelados se separan y se transportan de forma segura mediante separadores oscilantes o de rodillos y anchos topes de arrastre de cartones.



Los cartones troquelados son transportados por debajo de los grupos de envases y doblados por los lados. Primeramente un cerrador de tapas dobla las tapas laterales que se pegan a continuación. En el caso del cartón wrap-around después se dobla y se pega la tapa. Unas cadenas de cierre circulares aplican presión en las tapas de fondo y en la cubierta conduciendo el embalaje terminado fuera de la máquina.



El film plástico retráctil alimenta la máquina asistido por aire para que el módulo de corte pueda trabajarlos sin pliegues. La cinta del módulo de envoltura en film plástico y la cinta de compensación que va al túnel de retráctilado disponen de un centrado activo de la banda y de un reenvío sobre canto de cuchilla. La corriente de aire caliente en el túnel de retráctilado produce un óptimo resultado de retráctilado del film plástico. Mediante la regulación de la temperatura adecuada con sondas altamente sensibles se pueden procesar también películas más delgadas.



Datos e información técnica

Características de construcción

- Construcción modular compuesta de máquina base, almacén y alimentación de cartones troquelados, unidad formadora de embalajes así como módulo de envoltura en film plástico y túnel de retractilado
- Técnica de servoaccionamientos libres de mantenimiento en todas las zonas de la máquina
- Buena accesibilidad mediante forma constructiva alta y esbelta y grandes puertas correderas
- Separación del lado de mando y servicio
- Reducción de las existencias de repuestos gracias a la estandarización de los componentes
- Lubricación automática de la cadena y alojamientos lubricados por vida

Equipo suplementario

- Accionamiento individual con regulación de la presión de acumulación para cada cadena de transporte
- Abastecimiento automático del almacén de cartones troquelados
- Aumento del nivel de abastecimiento para la alimentación de cartones troquelados a unos 800 mm ergonómicos
- Preparación de pilas en la alimentación de cartones troquelados de mayor capacidad
- Módulo para insertar automáticamente las separaciones preparadas
- Termosellado automático de film plástico
- Mando de marca de corte para film con impresión
- Módulo de perforación del film termorretráctil
- Módulo para procesar placas de cartón en U (U-Pad)

Vista general: Campo de aplicación y rendimiento

Impulsos por minuto*	Modelo						
30	T	FS	PFS	TFS	W	WT	WTS
45	T	FS	PFS	TFS	W	WT	WTS
60	T	FS	PFS	TFS	W	WT	WTS
70	T	FS	PFS	TFS			
80	T	FS	PFS	TFS	W	WT	WTS
90	T	FS	PFS	TFS			
100	T	FS	PFS	TFS			
Embala envases sueltos o embalajes en							
Film de plástico		FS	PFS	TFS			
Film de plástico con placa de cartón		PFS	TFS				
Bandejas con film de plástico				TFS			WTS
Bandejas	T			TFS		WT	WTS
Cartones wrap-around					W	WT	WTS
* El rendimiento máximo depende siempre del tipo y de las dimensiones del embalaje.							

Por favor, tenga en cuenta que los modelos T, FS, PFS y TFS no pueden reequiparse para trabajar con cartones wrap-around y que el modelo Variopac Pro WTS solo sirve de forma restringida para los tipos de embalajes de placa de cartón con film y de solo film.

Operación

- Pantalla táctil de 15 pulgadas
- Visualización clara de los datos de operación, funciones de manejo, textos de ayuda, herramientas de diagnóstico e indicaciones gráficas de estado y de incidentes
- Representación de los textos en el idioma del país seleccionado



Manejo sencillo mediante pantalla táctil

Cambio de formato

- Todos los parámetros de la producción para la entrada de los envases, la máquina base y el túnel de retractilado se seleccionan de forma centralizada en la pantalla táctil.
- Trabajos de ajuste a otras variantes de envases y de embalajes pueden realizarse en pocos minutos sin necesidad de utilizar herramientas.
- Todos los guiados de envases se pueden ajustar continuamente mediante manivelas y contadores siendo reproducibles al milímetro.



Manivela para el ajuste continuo

- Unas chapas vibrantes con guías de punta móviles conducen los envases a las diferentes vías.
- Unos dedos separadores que actúan desde la parte inferior juntan los envases con la formación correcta.
- La velocidad de entrada se regula automáticamente mediante sensores y el intercambio de señales con la máquina.
- Para poder procesar con seguridad envases de diferentes diámetros, varias cadenas individuales se pueden unir para conformar una cinta de transporte.

Cambio de formato

- La alimentación de envases se regula mediante la dosificación de entrada en la pantalla táctil.
- Las chapas separadoras de vías se ajustan continuamente mediante la palanca de sujeción a otros diámetros de envases. En este caso se prescinde por completo de las piezas de formato.
- El ajuste por palanca de sujeción con ocho formatos preajustados ahorra el ajuste fino que normalmente consume mucho tiempo durante los cambios de formato.
- Las barras con los dedos separadores se fijan mediante cierres de sujeción, pudiendo también ser sustituidas de forma sencilla.

Equipo suplementario

Para poder transportar envases muy blandos o ligeros de la forma más protectora posible, cada cadena de transporte puede ser equipada con su propio accionamiento e inclusive con una regulación de la presión de acumulación por separado.



Vías variables en la entrada de la máquina



Dedos separadores

Alimentación de cartones troquelados en los modelos W, WT y WTS

KRONES Variopac Pro

- La alimentación de los cartones troquelados tiene un servoaccionamiento propio para transportar óptimamente los cartones.
- Un separador de rodillos potente con accionamiento por cadena extrae del almacén los cartones troquelados independientemente de su espesor.
- Las superficies de apoyo anchas y las guías cerradas transportan el cartón con seguridad al proceso de desdoblado.
- Toda la zona de transporte es óptimamente accesible mediante las guías rebatibles.

Equipo suplementario

Para poder trabajar aún más ergonómicamente, la Variopac Pro se puede equipar con un almacén plano que se abastece de forma muy cómoda a una altura de más de 800 mm.

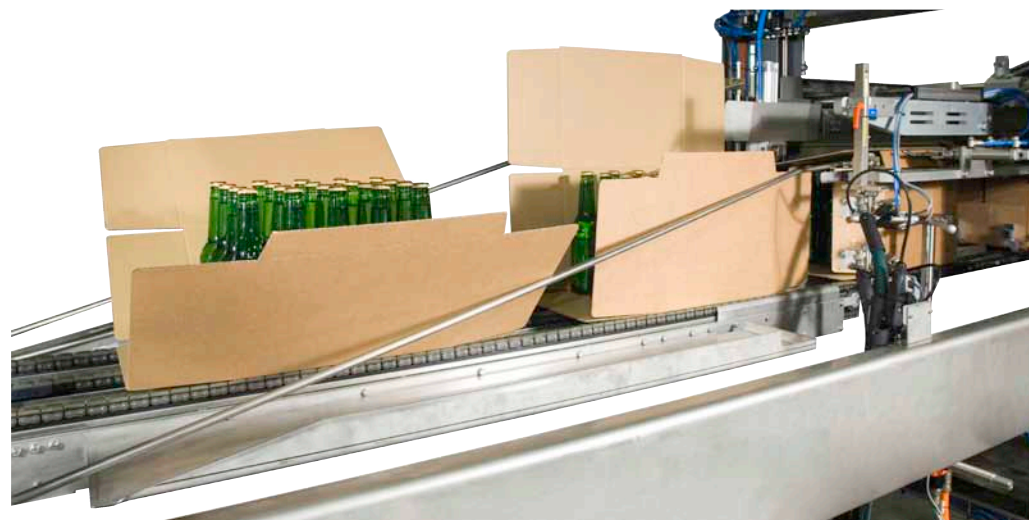
Unidad formadora de embalajes

- Los cartones wrap-around son procesados en transporte longitudinal y las bandejas en transversal.
- Largos perfiles robustos de doblado y presión permiten un doblado de los cartones y bandejas con alta precisión.
- Una barra de envoltura horizontal dobla las tapas laterales de los embalajes. Este proceso se realiza con un mínimo movimiento debido a la forma en V de la barra.
- Las tapas y la solapa industrial de los cartones wrap-around se cierran mediante una unidad dobladora accionada de forma neumática o motorizada.
- Una unidad formadora de bandejas por separado se encarga de doblar con precisión y seguridad los cartones troquelados para bandejas.
- El proceso de formación de embalajes está ajustado exactamente a las dimensiones del cartón y a la velocidad de transporte mediante una sincronización de los accionamientos de la unidad formadora de embalajes superior e inferior.

El separador de rodillos alimenta los cartones troquelados individuales



Los perfiles de guiado abren los cartones



- Los servoaccionamientos posibilitan un transporte del film de plástico altamente dinámico y un corte del film exacto.
- El film de plástico es transportado mediante rodillos con estructura perfilada que permiten un procesamiento seguro de film con impresión intermitente.
- El módulo de envoltura en film aprovecha un perfil de movimiento calculado en línea de forma que la barra de envoltura mantenga siempre la distancia óptima en relación con el embalaje.
- Dos barras de ionización eliminan las cargas electroestáticas en el film de plástico.
- Para que los embalajes se mantengan bien en pie, los extremos del film se solapan por debajo del embalaje.
- Rodillos con perfil en el módulo de corte minimizan la formación de arrugas e impiden que el film impreso deje restos de tinta en el rodillo.
- Un módulo de envoltura ajustable en altura permite procesar diferentes dimensiones de bienes a embalar.

- Un transportador de reenvío de diámetro reducido pasa los embalajes de forma suave al túnel de retractilado.

Equipo suplementario

Un equipo automático de termosellado para el film plástico permite que las bobinas de film se sustituyan "al vuelo" con la producción en marcha.



Módulo de corte de film de plástico



Módulo de envoltura en film de plástico

- Tanto la velocidad como la temperatura pueden ser ajustadas de forma continua y precisa a los embalajes.
- Para conseguir un resultado de retractilado homogéneo, el aire caliente se aplica en el embalaje desde todos los lados.
- En la salida del túnel, unos ventiladores enfrían los embalajes fijando de esta forma el film termorretráctil.

Dependiendo del campo de aplicación el túnel de retractilado puede ser equipado de diversos transportadores.

- Cinta de rejilla para embalajes de "solo film"
- Transportador de cadena con barras cubiertas con silicona para embalajes con placa de cartón o bandejas cubiertas de film retráctil

Cambio de formato

Toberas ajustables desde la parte exterior permiten ajustar el guiado del aire en el túnel de forma dirigida a las diferentes formas y tamaños de embalajes.



Ajuste sencillo de las toberas de aire



Los embalajes terminados salen del túnel de retractilado

■ Flexibilidad y libertad

La Variopac Pro le ayuda a ser libre para reaccionar flexiblemente ante las más variadas tendencias de embalaje, sirviendo los diferentes módulos para todas las variantes del embalado actual y en caso de necesidad, su Variopac Pro puede ser reequipada o ampliada posteriormente sin problemas.

■ Cambio de formato sencillo y rápido

Los trabajos de ajuste durante los cambios de formato duran solamente pocos minutos y se realizan sin herramientas. Mediante las manivelas y los mecanismos contadores es posible reproducir todos los ajustes con precisión.

■ Entrada de envases sin incidentes

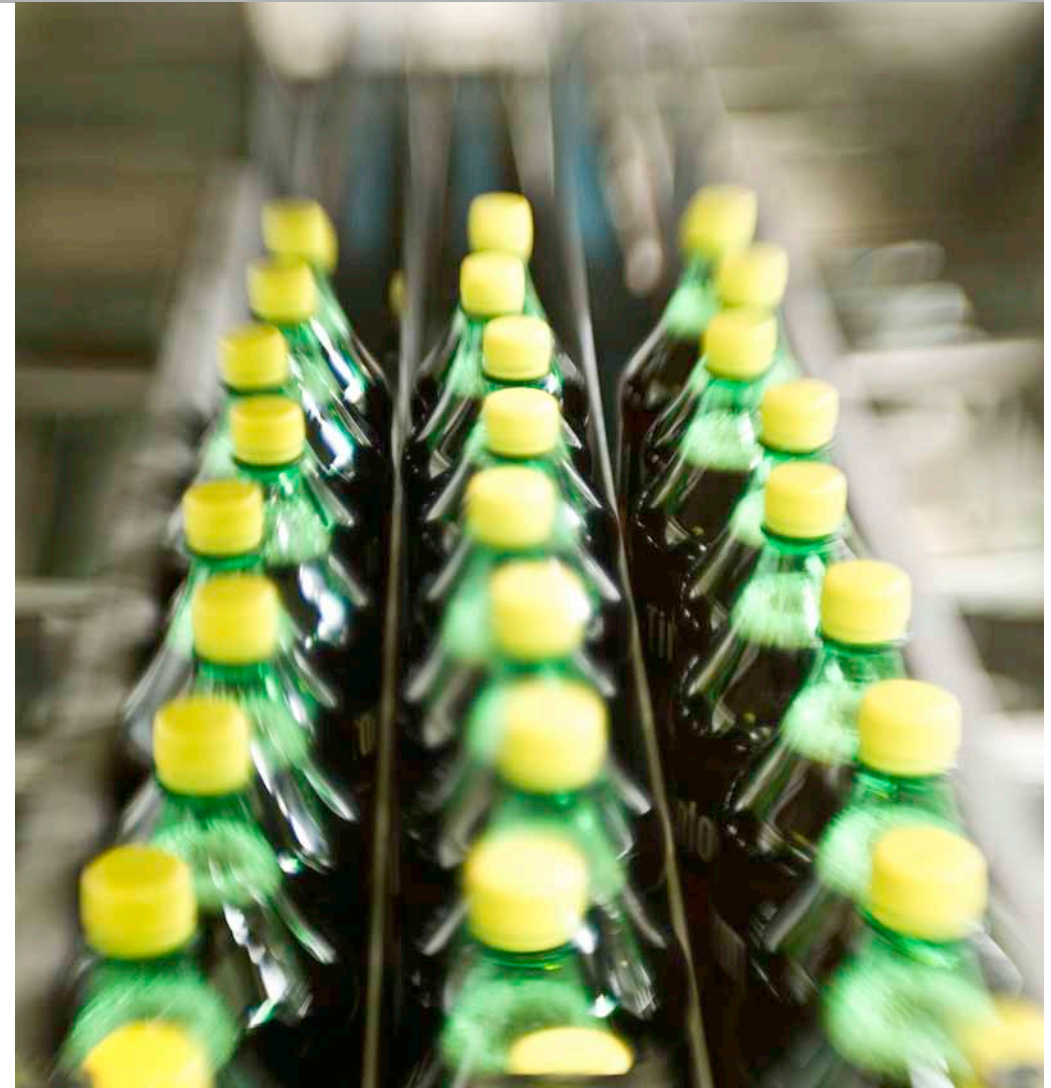
La velocidad del transportador de entrada es regulada automáticamente mediante sensores y un intercambio de señales con el sistema de transporte. De esta forma los envases y los embalajes entran sin problemas e incidentes en la máquina.

■ Diseño ergonómico

El bastidor alto de la máquina, las grandes puertas correderas y la separación del lado de mando y de servicio permiten trabajar de forma ergonómica y eficaz con y en la Variopac Pro.

■ Alta seguridad de funcionamiento

El equipamiento de cada sector de la máquina con su propio accionamiento individual, da a la embaldadora la mayor seguridad de funcionamiento posible.



KRONES Variopac Pro

Contacto

- Visita de un asesor personal
 Otro material para informarse

- Señor Señora

Nombre
Apellidos
Empresa
Calle, número C.P. Localidad
País
Teléfono
E-Mail
Interlocutor en KRONES (si se conoce)

[▶ Enviar por E-Mail](#)



LCS Lifecycle Service

Cada empresa y cada ubicación son únicas. Mediante una acertada selección entre los productos que forman la oferta de LCS Services y de LCS Parts + Software Ustedes reciben exactamente las prestaciones que necesitan. Y además se sirven de nuestros extensos conocimientos adquiridos durante la operación de líneas de producción de bebidas y alimentos, pero también de los sectores industriales cosmético, químico y farmacéutico.

[▶ más ...](#)

KRONES AG
Böhmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Alemania

Teléfono +49 9401 70-0
Telefax +49 9401 70-2488
E-Mail info@krones.com
Internet www.krones.com



Total Cost of Ownership (costo total de la propiedad)

El cliente se encuentra en el punto de mira de la estrategia de productos de KRONES. Por esta razón muchas ideas nuevas nacen del estrecho contacto in situ con el cliente que tienen nuestros colaboradores del servicio posventa y los de ventas. Los departamentos de investigación y desarrollo de KRONES desarrollan entonces los productos adecuados, siempre bajo la premisa de reducir los costos de operación y de materias primas (Total Cost of Ownership) del cliente.

[▶ más ...](#)



enviro

KRONES significa maquinaria innovadora y líneas de gran prestación. enviro nos permite demostrar que se pueden lograr bajos costos mediante reducción del consumo de energía y una utilización moderada de los recursos naturales. Con un diseño de máquinas inteligentes y máximo nivel tecnológico, logramos al mismo tiempo una larga vida útil y garantizamos la eficiencia económica consiguiendo una óptima ergonomía y la seguridad del personal de mando y la de mantenimiento.

[▶ más ...](#)

